

天金龙

金龙机械集团-下设安徽金龙机械有限公司、天长市金龙泵阀有限公司、南京金龙机械科技有限公司。专业生产各类泵阀、蒸发浓缩结晶设备、废热回收设备，提供蒸发、浓缩、结晶单元的整体工艺方案设计，成套设备生产、制造、安装、调试、培训交钥匙工程。集团总部和技术研发中心位于南京市江北新区，集团生产基地位于安徽的东大门-天长市，拥有现代化的制造基地及售后服务中心。产品主要应用于环保污水处理、高盐废水处理、生物发酵、化工、制药、造纸、钢铁、电力、冶金、食品等领域。

集团现有职工260多人，其中工程专业技术人员30多名，企业通过ISO9001-2015质量管理体系认证。依托合肥工业大学、南京工业大学等科研机构雄厚的研发力量，进行新产品新技术的联合开发试验、产业化合作，致力于开发节能有效、安全环保产品。目前，中山化工集团、万山化工集团、彩客化学集团、中粮集团、石药集团、联邦制药、诸城兴贸、西王集团等国内知名集团公司均成为金龙机械集团的战略合作伙伴。拥有产品自营进出口权，产品远销菲律宾、印尼、泰国、越南等东南亚国家和地区。

集团拥有现代化机械设计与制造、生物化工、废水处理、电气自动化、计算机应用、服务等各类专业技术队伍，具有强大的产品研发能力和工艺设计能力。为客户提供工艺设计、自动化控制到安装培训的服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/tjl-629855.html>