

虹润

创建于1995年，主持或参与制定了60项国家标准，致力于研发生产数显仪表与温控器、无纸记录仪、环境监测仪表、水质在线监测仪、隔离器与安全栅等系列仪表产品

品牌简介

福建顺昌虹润精密仪器有限公司（简称：虹润公司）创建于1995年，占地118亩，坐落在风景如画的武夷山脉。经过27年的创新发展，当年白手起家的仪表企业，已昂首挺立在中国仪器仪表产业的前列。

研发能力强，拥有自己的核心技术。公司现有员工300多人，在北京、上海、南京、福建顺昌等地设4个公司和1个院士工作站、2个研发中心。公司是国家高新技术企业、知识产权优势企业，拥有500多项国家专利及100多项软件著作权。公司承担了“国家重点新产品”、“国家火炬计划项目”等六个国家专项。

实行“三化”融合，夯实可持续发展的基础。虹润公司多年来致力于标准化、信息化、工业化的“三化”融合。研发与企业管理标准化。公司主持或参与制定了60项国家标准，严格按照ISO9001标准建立了质量管理体系，获得工信部两化融合管理体系认证、欧盟CE认证，国际SIL功能安全认证，国家强制性3C认证、国家防爆证。对每台设备、每个环节都编写了作业指导书，实现了从生产到企业管理方面标准化、制度化。企业管理信息化。根据企业生产制造特点，自主开发了MES系统，即生产制造管理系统，该系统包含了业务订单跟踪、制造数据管理、生产计划调度、库存管理、质量管理、绩效管理、……等九个子系统。形成了一整套高效、稳定的企业管理系统。使得企业管理变得更加便捷，同时有效减少出错，提高效率，降低损耗。生产装备自动化。购入软件自动烧

录机、自动锡膏印刷机、全自动高速贴片机、回流焊机、波峰焊机、光学检测机、激光打标机等设备。自主设计开发了自动校验仪表系统、小型机器人自动点焊机生产设备，提高了产品产量和质量，减轻了劳动强度。十年磨一剑，虹润制造完成了从原材料供应、生产过程操作管控到成品处理的10大智能系统升级，全流程实现可集成、可视化、可追溯、可调节、可定制。

实施品牌战略，十大系列仪表品质达到国际一流。公司倾心研发生产的数显仪表与温控器、无纸记录仪、环境监测仪表、水质在线监测仪、隔离器与安全栅、温度变送器、电量仪表与变送器、可编程控制器、过程校验仪、传感器与变送器等十大系列产品，通过严格质量管理，完善服务体系，大大提升产品美誉度。

产品广泛运用于航天航空、军工、核电、高铁、船舶、石油石化、装备制造、农业环保等领域，市场拓展卓有成效。虹润技术在显示控制仪表领域，已达国内、世界先进水平，每年为中国生产装备国产化提供70多万台高性能的智能化仪表。打破欧美日的技术与价格垄断，为促进国家重大装备国产化、保障国家重要部门信息安全作出了重要贡献。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hr-194735.html>