

虹华科技

虹华科技股份有限公司（以下简称“公司”）成立于2010年3月，注册资本8429.3928万元，是针对印制线路板、电镀、湿法冶金、电子垃圾、废催化剂、烟道灰、废电池等含金属危废提供资源化解决方案和运营服务的国家高新技术企业。公司以“循环创造价值”为含金属危废治理理念，通过十余年的自主研发，创造性突破“金属无损分离技术”与“三酸再利用技术”，使各种含金属危废通过湿法冶金技术和废酸再生技术可以较大限度的提取各种复杂金属的同时实现较大限度的降低二次污染。截止目前公司已拥有注册商标4件；专利300余件，其中发明专利110件，PCT专利10项，拥有PCB行业重金属废水治理和循环利用领域90%以上的专利技术。公司采用创新BOO合作模式，以具竞争力的综合服务及支持能力、客户至上的服务理念为客户创造价值，实现合作共赢，获得了四川省建设创新型企业培育企业、资源综合利用企业等荣誉。

公司技术中心通过成都市企业技术中心认证，占地1200多平米，配置了研发、检测等设备50余台（套），配备有技术人员20名，其中四川省高层次人才特聘专家1人、教授级高级工程师2人、博士3人、硕士6人、本科12人；公司拥有含金属危废资源再利用行业内出色团队，并且聘请了化工行业专家赵兴文先生和冶金行业专家鲍启明先生为公司技术中心核心成员，组成了一支高水平、高素质的研发团队。

在含金属废水处理行业，公司以BOO为合作模式，先后与富士康、健鼎、方正电子等建立了友好的合作关系，得到了客户的一致认可和高度评价。公司在北京、天津、上海、菲律宾、印度等地设立了子公司，并在全国建设了完备的服务网络。

在电子垃圾危废资源再利用行业，公司联合TLA集团在菲律宾收购MRI，并分别在马尼拉、宿务及保税区建立了火法冶炼、湿法冶炼基地，处理菲律宾及欧美电子垃圾、废电池、废催化剂等含金属危废。

2019年公司启动了成都市石油化工园区的危废处置项目。一期占地90亩，预计2021年建成投产，投产后可实现园区每年5.5万吨危废的源头资源再利用。另外公司还参股重庆雅丽洁等多家危废企业，基本实现了含金属危废的业务全覆盖。

公司于2019年底成立稀贵金属高纯事业部，负责将含金属危废中提取的各种金属进行提纯加工，制成各种稀贵金属产品、高纯金属产品等推向市场。目前可供应高纯铜铜片、铜颗粒、铜锭及铜靶胚料，氧化钨、高铼酸、高铼酸铵、金属铼，金/银/铜/铂/钯/铑/铱系列催化剂及其盐类制备原料等产品。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hhkj-213423.html>