

诚兴包装

深圳市诚兴包装器材有限公司总部于2004年落户深圳，工厂分设于东莞，占面积10000平米。公司拥有齐全的生产设备和完善的销售体系，自产自销各种包装材料，已经形成了集研发、生产、销售一体化的经营局面。主要产品有：封箱胶带、拉伸膜、打包带、纸护角、卡板等。

公司拥有完善的生产和测试设备以及经验丰富的高科技人才，同时公司实施激励管理制度，加强企业文化建设，发展强有力的精英团队。公司有着十多年的加工经验，可以根据客户的产品要求进行加工订做，价格优惠，工期短。

公司已通过ISO9001：2010质量管理体系认证，产品全部通过SGS国际检测认证。公司以优质的产品和服务，与国内外众多厂商建立了合作关系，如漫步者、沃尔玛、长城、联想、日立环球等。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cxbz-41131.html>