

宝晶玻璃

泸州宝晶玻璃有限责任公司位于中国酒城)——泸州市酒业集中发展区。公司占地220亩，年生产能力为15万吨玻璃液。公司下辖1个包装设计公司，2个玻瓶生产基地，3个喷釉深加工厂，1个抛光打磨厂，可提供产品设计、玻瓶制造以及抛光、蒙砂、着色、烤花、堆花、描金、喷釉等深加工服务。

公司自2002年以来，专注于日用玻瓶制造，始终以顾客需求为导向，以打造高素质人才队伍和生产技术、设备的不断升级来实现产品的品质保障。公司现有员工1000余人，其中，工程硕士1名，MBA学位3名，工学双学士1名，大中专学历以上核心管理人员76名以及一大批来自于全国各地的玻瓶制造技术工人，在日用玻瓶设计、新产品开发、制造、检验等方面人才齐备。

公司通过ISO9001-2008质量体系认证。公司产品被泸州老窖、宜宾五粮液、贵州茅台、古蔺郎酒、剑南春、贵州习酒、内蒙古河套王、湖南六点半乳制品、韩国清酒等国内外食品类企业广泛采用。

根据公司的远期发展规划和战略构想，在2016年之前将从扩大企业生产规模、延伸产业链、调整产业结构和新产品技术开发四个大的方面进行重点打造和建设，深入推进企业核心竞争优势，实现产业转型升级，不断提升企业综合实力，将企业从单一生产型建成为多元复合生产型企业。按照公司年产15万吨玻璃制品生产基地的建设要求，全部建成投产后，将有4座近300平方米的节能窑炉提供强大的产能保障，到目前为止，已经有3座窑炉建成并正式投产，预留的窑炉也将视产能需要适时建造。结合战略构想，公司还将在原有深加工厂的基础上，规划建造一个占地面积72亩，包含了喷釉、打砂、丝印3个生产车间1个成品仓库和6条深加工生产线的多功能型玻璃瓶深加工生产基地，项目预计总投资达1.5亿元。该项目建成后，不仅可以有效延长公司玻瓶制造的产业链，同时也能

为其他玻璃行业提供加工服务。为使企业在特殊形势下不断适应市场的考验，有效做好市场风险控制，不断提升企业生存发展空间，公司从2014年开始针对酒类包材的属性和特点，建成了整装采购平台，牵头并联合具有酒类包材元素的盖、箱、盒、套件和物流五家规模企业达成了整装采购意向，形成紧密的整装采购平台公司，为包括老窖集团在内的酒类企业提供包材套件，这种产业结构的调整，有效降低了企业生产成本，更能为企业创造可观的经济效益。为不断增强企业产品核心竞争能力，持续满足市场及客户需求，公司于2014年5月在西南重镇成都市注册成立了“成都知周包装设计有限公司”，积聚了一批高素质的酒类包装设计人才，具备独立完成酒类包材元素产品开发和设计能力，在满足企业自身需求的基础上，还可以为市场客户承接设计任务。

在企业发展的历程中，我们始终秉承“质朴、坚韧、务实、创新”的企业精神和“以人为本，技术精湛，诚信服务”的经营理念。迎着曙光，宝晶玻璃正在向中国玻璃行业迈进。知难而进，宝晶人愿携手社会各界至诚合作，共创辉煌！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/bjbl-491101.html>