

凯卓立

深圳凯卓立液压设备股份有限公司（以下简称“深圳凯卓立”）创建于1995年，不仅是国内较早开展专用车成套液压系统集成技术推广和应用的科研型企业，同时也是一家集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。

深圳凯卓立拥有丰富的产品链，经营产品的种类多样。旗下拥有“凯卓立”和“凯卓立运通”两大子品牌，主营产品包含垂直式、悬臂式、折叠式等不同形制汽车尾板，能够直接服务不同层次商用车需求。除了核心业务汽车尾板外，凯卓立经营产品还包括液压支撑系统、翼开系统、液压爬梯系统、方舱扩展系统、流动舞台车系统、密闭车盖系统、轮椅升降器等多系列、多型号产品。

深圳凯卓立自1995年成立以来，积极整合重组各类资源，顺利完成了产业升级转移，公司定位做了调整，从最初“车载智能装卸装备及综合解决方案提供商”正式升级为“构建物流运输物联网装载平台领先服务商”。同时，其市场拓展、技术研发和生产制造能力均得到了极大提升，并形成了以技术、品牌、质量、服务为核心的竞争优势。作为科研型企业，深圳凯卓立率先在国内成立了“专用车成套设备与技术研究开发中心”，坚定“紧随世界，领先国内，技术立足，创新发展”十六字方针，组织建设了一支汇聚国内外行业专家和专业技术人员的科研队伍，积极学习和引进国内外先进技术和产品，大力推进产学研用一体化合作，与国内外相关行业协会、高等院校、研究院/所等紧密合作，应用前沿技术，针对国内市场特性，自主研发各类专用汽车成套上装液压系统。

深圳凯卓立作为汽车尾板行业的探索者和先行者，截止目前，拥有百余项完全自主知识产权和国家专利，并深度参与组织制定了多项行业标准，包括《自卸汽车密闭式顶盖技术条件》《车用起重尾板》等。

深圳凯卓立的生产工厂位于江苏省盐城市，占地面积约26万平方米，工厂配有价值逾5000万的自动化流水工作线，涵盖制造、检测、测试等全环节，同时在深圳建立特种技术实验中心，配置先进的研发测试设备，承担新技术、新工艺、新材料的研究、测试、检验和应用。

深圳凯卓立以“专业”为发展理念，以“诚信”为行动准则，以“创新”为衡量标准，成功组建了一支以深圳为研发中心，江苏为生产基地，全国各省市地区代理商为核心的全国性全方位销售服务团队，力争为用户提供“可定制化、高品质、零延时”的优质销售体验。同时，凯卓立坚持以“打造汽车尾板专属的中国品牌”为己任；坚守“携作共进”的共同目标和“互助融合”的社会责任；持续致力于汽车尾板行业的深耕、创新和标准化推广，致力于为用户创造更大价值和更美好的未来。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/kzl-519372.html>