

## Armost

东莞阿莫斯特环保科技有限公司成立于2014年12月19日，公司专注于废杂塑料再生利用和工业尾气无害化处理其相关产品的研发、制造、销售和服务。现已推出废旧混杂塑料破碎、清洗及分选一条龙式混合塑料智能分选系统，其产品系列包括：预处理系统、沉浮分选系统、杂质剔除系统、硅橡胶分离系统和静电分选系统。

阿莫斯特自创立以来，非常重视新技术、新产品的研发工作，不断加大研发投入，现已推出专门针对废旧混杂塑料的混合塑料智能分选系统，该系统主要由：ASF沉浮分选系统、AIS杂质剔除系统、APS预处理系统、AES静电分选系统和ARS硅&橡胶分离系统等五个子系统构成。

为了解决困扰当前塑料再生行业中普遍存在的损耗高、效率低、污染风险较高的状态，公司还继续在高速脱水机、造粒废气处理方面加大了研发力度。目前高效脱水机已完成初始设计，造粒废气处理设备正处于工程样机制作阶段，这两项革命性的产品即将为中国的节能降耗和雾霾治理起到关键作用。

公司也非常重视与客户之间的美好沟通，分别与金发科技、GS、中国再生资源公司、长虹电器、康佳电器、TCL 电器、金品电器等诸多企业保持着紧密的互动，详细了解客户的有效需求，并相应地调整和完善产品设计和产品线。产品已直接或间接地服务于这些客户，同时也得到了客户的积极评价和认可。

经过早期的研发积淀和两年的发展，公司已成为电子废弃物（WEEE）和报废汽车资源回收领域较具有核心技术和核心竞争能力的企业。在塑料回收领域，开发了破碎清洗沉浮分离系统（ASF）、杂质分离系统（AIS）、金属分离系统（AMS）、静电分选系统（AES）和硅橡胶等弹性体分离系统（ARS），这些系统均由阿莫斯特独立设计制造，是目前在

全球范围内较为有效的分选系统之一。

公司服务涵盖了从原料到原料的全过程，具体有一站式回收服务、废料贸易、整体回收与分选的解决方案、可个性化定制的分选技术与设备、分选后高品质的破碎片和基础粒子供应等一揽子的塑料再生系统服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/armost-220860.html>