

W.X.R

浙江万享科技股份有限公司，前身是浙江万享科技有限公司，占地面积为56000多平方米，基地拥有先进的生产、加工、检测等设备，年生产能力10000吨以上，研发、制造和品保等各类技术人员200余人。公司拥有一、二类压力容器制造许可证，并已通过GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系认证、GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系认证、GB/T45001-2020/ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证、CTI认证、TUV认证等。

公司着眼于未来，重视科技创新和人才培养，积极探索与智力共谋发展，先后与上海交通大学、上海理工大学等科研机构建立合作机制，2014年7月又与中国科学院院士郑平合作共建专家院士工作站，成为多家科研院所的产业化基地。

万享科技将不断加大研发投入，进一步提高自主创新能力，不断提升“万享科技”的核心竞争力。“万享科技”本着“务实、进取、团结、创新”的企业精神，秉承“以质量求生存、以质量树品牌、以质量谋发展”的质量方针，不断提升产品和服务品质，得到了广大用户的认可。用户遍及国内32个省市区，以及南美、日本、新西兰、澳大利亚、非洲及东南亚等海外市场。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wxr-398074.html>