

## 隆达电子LONGDA

隆达电子（中山）有限公司成立于2006年，拥有土地面积为26000平方米，生产汽车音响面积为10000平方米。专业从事汽车音响系统的研发、制造与销售。曾与多个世界汽车音响品牌如欧美品牌MTX、Helix；日系品牌阿尔派、建伍、索尼等进行技术合作交流。公司拥有30多年从事汽车音响行业的研发团队，能够评估整车音效调试生产出性价比超高的音响系统，依靠现代化的专业生产及检测设备成为国内车载影音行业的先行者。

为达到品牌车厂的配套业务要求，于2007年取得《ISO/TS16949国际汽车行业技术规范》质量认证体系并每年通过复检认证。该技术规范是由国际汽车推动小组（International Automotive Task Force，简称IATF）根据ISO9001对汽车产业供应商所草拟的特定质量系统要求，是整体品牌车厂对汽车零部件制造商的产品进行严格的限定。

隆达公司主要业务包括：配套车厂汽车音响系统及汽车音响系统改装。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lddzlong-432461.html>