

## 天河酒业

甘肃天河酒业有限公司隶属甘肃省天水昊峰集团控股有限公司，其前身是创建于1952年的国营天水市酒厂（后更名为甘肃天河酒业有限公司天水公司）和1980年建厂的清水县酒厂（后更名为甘肃天河酒业有限公司）。2006年初，昊峰集团根据有关企业改制政策，改制了甘肃天河酒业有限公司天水公司；2006年9月，又对甘肃天河酒业有限公司进行了收购，实现了天河酒业品牌的统一和资源整合。公司现有员工230名，有大中专学历人员56名，其中工程技术人员36名，国家品酒师2名，一级品酒师5名，省级白酒评委5名，具有较强的产品研发能力和技术创新体系。公司占地总面积247.23亩（其中清水公司占地188.8亩，天水公司58.43亩），现有建筑面积20600m<sup>2</sup>（其中清水公司11800m<sup>2</sup>，天水公司8800m<sup>2</sup>），总资产2.07亿元，不含在建工程3.6亿元，目前原浆酒贮存能力达10000吨，年生产加工能力3000吨。公司拥有“天河春”、“羲皇故里”、“充国酒”三大系列地域白酒品牌。

经过六十多年的发展，天河酒业白酒发酵技术日益成熟，形成了“酒体醇厚、香气淡雅、入口绵柔、落口净爽”的独特风格。在“弘扬工匠精神，追求卓越品质”的质量方针指引下，通过ISO9001-2008质量体系认证和严格的质量管控，产品质量稳步提升，销售市场不断扩大，产品销售市场遍布省内九个市州近30个县区。其淡雅绵柔、尾净香怡、低醉酒度、醒酒快、不上头的良好品质，深受广大消费者青睐。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/thjy-670010.html>