

汶瑞WENRUI

汶瑞机械（山东）有限公司始建于1956年，坐落于山东省安丘市，总占地面积20万平方米，厂房面积约9万平方米。公司多年持续不断的努力和创新，使汶瑞产品的品质和市场占有率在行业内保持较高水平。公司是中国造纸行业大型的制浆洗选漂及碱回收装备研发基地，拥有山东省省级企业技术中心、山东省造纸制浆装备工程技术研发中心和制浆造纸研究所，技术及生产加工实力雄厚，并打造了完善的客服体系。

公司于1999年通过了ISO9001质量体系认证，2013年通过了美国地区压力容器制造ASME“U”钢印认证。2014年通过加拿大焊接协会（CWB）认证，具备中华人民共和国对外承包工程资格。产品涵盖制浆、造纸、蒸发、苛化、白水回收系统等60多个品类。目前已为全球1000余家造纸企业提供了4000余台（套）设备，产品出口加拿大、美国、印度、印尼、俄罗斯、泰国、缅甸、越南、巴西、孟加拉、巴基斯坦等国家。主导产品SJA2284双辊挤浆机，化学木浆单机产能达到4500吨/天，其中18台于2015年出口印尼用于OKI浆纸厂洗选漂工段，是目前造纸行业较大规格和较大产能的单机设备，性能指标较高。

公司下属控股子公司潍坊汶瑞环保过滤机械股份有限公司，主要产品有过滤机械、蒸发、结晶等设备，广泛服务于烟草、粮食淀粉深加工、医药、制糖、饮料、化工、矿山、电力、环保等行业。金顺重机（江苏）有限公司是汶瑞公司重要生产加工基地，占地16.7万平方米，主要生产造纸机械，成功开发5630、2860新月型高速卫生纸机，设计车速1800m/min，达到国内外先进水平。公司坚持以客户为导向、科技为动力、人才为基石、品质为生命的企业宗旨，不断开拓创新，以优质的产品和完善的服务为广大用户创造价值。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wrwenrui-529935.html>

