

常林铸业

山东常林铸业有限公司成立于2006年，位于山东省临沭县常林西大街112号，占地8万平方米，资产1.8亿，现有职工510名，其中专业技术人员18名，是中国液标委《液压传动液压铸铁件技术条件》行业标准的起草单位之一。

公司以生产灰口铸铁、球墨铸铁为主，产品为汽车、发动机、工程机械、液压、气动元件、及各种泵类、阀类等配件，拥有国际水准的检测仪器，进口直读光谱仪、三坐标测量仪、探伤仪、大型型砂实验室，完善的理化检测手段，使产品质量置于受控状态，获得发明专利11项，年生产能力为12万吨，由常林铸业自主研发的液压多路阀体、FIAT E6缸体荣获博览会“优质铸件金奖”，液压多路阀体，在颁奖辞中被誉为“中国铸造关键零部件的代表”，得到了组委会及专家的高度评价，该铸件已被中国铸造博物馆收藏。产品在徐工、三一、临工、柳工、力士德首选使用。

公司目前拥有六条国际先进水平的造型线：西班牙洛拉门迪垂直分型无箱造型线VMM6080D和德国HWS静压造型线、丹麦迪砂231BFAST生产线、日本新东树脂砂造型线，V法线及机械加工线和世界先进的PepSet树脂砂工艺和日本新东公司制作的亚洲先进的自动化生产线，采用德国EXone 3D打印设备及技术，整体式多路阀复杂型腔的铸造技术，先进的电化学清砂技术，产品品种实现系列化。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/clzy-712943.html>