

金胜晖

深圳市金胜晖米业成立于2010年，是一家集稻米的种植、加工、仓储、销售、物流、服务为一体的现代化企业，位于交通便利的深圳市龙华区观澜街道大富工业区金胜晖科技园。园区内建设有两条日产精米500吨的生产线，五条全自动机械套袋封包线及机器人码垛线，年生产能力达15万吨。配备仓储能力达3万吨的恒温空调仓库及粮食检验设备设施，拥有叉车7辆，配送车辆16台，日吞吐量900吨，仓储运输安全快捷。

公司主打产品品牌有金胜晖、添多碗、金耶泰、谷道农香、金禧家、小甸农、欢乐稻、金碧世家、范大厨、秋田喜等，涵盖高、中、低档各种品类规格。自源头把控质量，辅以先进选育技术及现代加工工艺，缔造优异品质。公司通过优化产业链、控制成本让品牌更具竞争力，赢得了市场的认可，销售网络现已覆盖粤港澳大湾区，并向全国辐射。

金胜晖以“以人为本、与时俱进、创新发展”为企业宗旨，走生产智能化、管理规范化的现代化企业发展之路。实施“产地+品牌+科研”的大战略，在江西、江苏、广东、广西等地区精选了多个绿色有机大米种植基地，从源头上对稻米的种植进行把控，做到有源可溯。

公司还拥有和高等院校合作的粮食种子培育实验室，优化稻米基因，自主培育新品种，布局从田间到餐桌的全产业链生态系统，让千家万户吃得更好、吃得更健康。未来，金胜晖将继续利用先进的粮食机械、优质粮源供应基地、物流设备和人文科学的管理理念，牵手新老客户同发展共进步，以更有优势的平台与资源服务社会，去承载消费者放心大米的使命。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jsh-636017.html>

