

瑞升华SUNEVAP

深圳市瑞升华科技股份有限公司，国内专业从事MVR蒸发器研发、设计、生产、销售的高新技术企业。自创建以来，已在相关行业作出很大成绩，业界影响力与业绩位及前列。

公司宗旨

品质为本，立足诚信，锐意进取，创新致远

公司主营

MVR蒸发结晶、废盐资源化设备、废水零排放及资源化设备、MVR精馏设备、工业废水处理设备等。

公司产品

MVR机械式蒸汽再压缩装置，是将蒸发系统内产生的二次蒸汽通过压缩机做功，提高蒸汽热焓，循环进行加热蒸发，充分利用系统内二次蒸汽及冷凝水的余热，节能效果突出。废水蒸发器，不用鲜蒸汽，可节省90%以上冷凝水、80%人力资源、60%场地。涡轮萃取：有效分离废水中95%以上的COD、90%以上的色度，通过萃取除有机物后进MVR进行盐分离可实现资源化目的。

资质认证

欧盟CE认证、OHSAS18001职业健康安全体系认证、ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、国家高新技术企业、深圳科技创新企业、国家安全生产标准化三级企业证书、特种设备（压力容器）制造许可证。

设计研发

自主研发MVR蒸发系统相关专利100件；2018年承担了江苏省科技成果转化项目“基于工业物联网平台的智能化MVR蒸发装备研发及产业化”；2018年承担了“高难度难降解有机废水处理技术国家工程实验室”MVR零排放生产基地；2017年同中国科学院生态环境研究中心、北京邮电大学、天津大学、天津科技大学建立了战略合作；公司技术研发人员76人，整个研发中心有高级职称技术人员21人、中级职称36人，形成了很好的技术梯队，为企业技术创新提供了强有力的技术保障。

生产实力

生产基地占地48561m²，专职生产人员一百多名，配置等离子自动切割机、立柱式等离子自动焊机、管板自动焊机、自动抛光机及各种车床、钻床等多台，满足生产要求、提高生产效率的同时保证了产品的品质，减少人为因素造成的各种不可控影响。

售后服务

专职安装、调试人员八十多名；
7*24小时提供技术服务；为客户快速的、及时高效的解决问题。

服务保障

公司将MVR蒸发装备与工业物联网结合，通过搭建工业互联网云平台，实时采集、传输、存储、分析设备工艺运行参数，实现了设备远程监控和预防性维护。提高了MVR蒸发装备的运行效率，降低了运行操作成本，减轻了MVR蒸发装备制造商的售后服务压力，为客户提供实时线上服务。通过远程运维服务平台的建立，使我公司的服务水平跨上了一个新的台阶。

服务宗旨

敬业、用心、诚信、超越。

瑞升华科技，随时为您提供近期新进的技术、人性化的优质服务，与您同进步、共发展，重信兴利、服务社会。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rshsunev-505163.html>