

JINXIN

温州金鑫生化阀门有限公司座落在温州美丽的大罗山下，这里是改革开放的前沿。

公司始创于1982年，本着“诚信经营，科技创新”的理念，一步一个脚印踏踏实实的走过来，在外人看来是温吞的发展，实质上积下了坚若磐石的力量。当金融风波和“跑路潮”蔓延的时候，公司销售保持稳步增长。“科技创新办企业”不是说说那么简单的，是要靠实力的。国内不少阀门企业产品停留于简单模仿和“照抄照搬”，由于这些产品档次不高，进入门槛低，导致同行业不正当竞争与恶性低价竞争，进而给整个行业带来灾难性的后果。

为了使企业很好的生存下去，“金鑫人”一方面本着“客户至上，诚信经营”的原则，想客户之所想，急客户之所急，解决客户在使用产品过程中遇到的问题另一方面，在双方交流产品意见的过程中，大胆采纳客户所提的建议，发现创新点研发出适销对路的产品，增进企业的发展。

没有永远的特色，只有不断创新”这是金鑫人的创业精神。根据国内制药企业的需要和提供的信息，生产了符合制药企业GMP要求的“新型零泄漏软密封开孔式抗生素截止阀”，该阀设计可以安全、卫生输送介质，便于清洗，因此不易染菌，并且替代了昂贵的进口隔膜阀，为应用企业节省了资金，减少了制造成本，深受制药企业欢迎，被专家称为“跑冒滴漏的克星，制服染菌的帮手”。

金鑫人为制药企业量身研制了“三通式离心泵用止回、半球组合阀”和“截止、止回栓塞式防盗取样阀”，在阀门的结构设计上、实用性上又有了新的突破。“截止、止回栓塞式防盗取样阀”巧妙的将截止阀与止回阀有机的结合成一体。一阀代三阀使用。改变了由三阀取样的阀组配

管结构形式；节能、节原，广泛应用在抗生素及生物发酵罐和试验罐的取样和接种的操作上。杜绝了取样过程中由于阀门设计不合理给企业带来的染菌、倒罐。该阀设有防盗装置，有效的防止了贵重菌种的被盗。

“三通式离心泵用止回、半球组合阀”结构独特，构想新颖，由一个升降式止回阀和半个球阀组合而成，一阀代三阀使用。每台可节约原材料2/3；操作起来简单、方便，无论阀瓣在任何的位置上，均可不用先调阀再起车。调整流量简单，可达到理想的分流、分压作用，对离心泵起到了保护作用。目前这两种阀门已形成系列产品，是国内外的新产品，也是金鑫人的骄傲！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jinxin-10227.html>