

MBIM

百鸿国际机械（上海）有限公司是百鸿国际集团有限公司在中国大陆投资建设的外商独资企业，专门从事泵、阀门、管道件、防腐设备及有关机械设备，产品包括金属、钢衬氟塑料及全塑各类品种。公司总投资达4000万美元。本公司是一个集研发、生产、销售和服务于一体的现代化企业，除上海总部外，在上海其它地区和浙江省还拥有另外5家生产工厂。另外按照计划，我公司于2010年底整迁入上海市松江工业区新厂区，厂区占地80亩，公司将采用现代化的企业管理理念和模式，引进设备和检测设备，同时增添全塑注塑机，挤出机等二十余台的生产加工设备，开发出更多的新产品，以适应钢铁、化工等行业客户的需要。

企业专门从事水泵、阀门、管道、管件、各类金属和非金属、防腐设备、机械设备等类产品的研发、设计、生产和销售，公司引进国外新技术，参照德国EN22858（ISO2558）标准研发的MMCP系列全塑耐腐蚀离心泵及MMCYP型全塑耐腐蚀液下泵，其性能达到进口同类产品水平，尤其是泵的机械密封设计制造具有本公司独立知识产权，使用寿命大大高于国内外耐腐蚀离心泵，此产品深得广大用户好评，已成为本公司主要产品之一。此泵结构新颖，可适用于化工、石化、冶金、制药等行业中各种强腐蚀流体，其中包括含有一定量固体杂质的腐蚀介质的输送。对于客户如有特殊需要，公司研发部门可以进行改型以满足客户的特定需求。

另外公司自主开发研制的产品有MBIHS系列氟塑料合金离心泵、MBF系列氟塑料离心泵、FSB系列氟塑料离心泵、ZMD自吸式氟塑料磁力泵、UHB-ZK系列砂浆泵、FYS系列氟塑料合金液下泵、MBFYS全氟塑料液下泵、MMH型不锈钢化工离心泵、IS型不锈钢离心泵及各类金属磁力泵、排污泵、管道泵、液下泵、螺杆泵等数十个系列，数千个品种的产品。以适应各种不同用户在不同场合的需求。

公司生产的钢衬氟阀门及金属阀门包括旋塞阀、蝶阀、球阀、截止阀、止回阀、隔膜阀、闸阀、等。不同压力等级，约1120多型号、规格、驱动方式有手动、气动、电动、蜗轮传动、齿轮传动、液动、产品设计与制造符合GB、JB以及ANSI、API、BS、DIN等国内外标准，钢衬塑管道件和各类化工防腐设备有钢衬PTFE、PVDF、PP及PO等，适用于各类具有强腐蚀性介质的工业管路系统中。

公司建立了三级质量监控与质保体系。产品已取得ISO9001质量体系认证，国家泵质量监督检测中心检验合格，国家B级标准的微机控制水泵测试中心。公司拥有美国EDS公司的CAD、CAM、CAE软件计算机设计系统，由加工中心、精密车床、钻床、磨床、铣床、液压机、高温烧结炉、抛丸机等叁佰台（套）设备组成的国内外生产线，有一整套理化机械性能分析、化学性能分析、全性能压力测试设备，采用ISO9001质量标准和计算机管理信息系统，进行质量管理与企业管理。公司先后通过了泵制造许可证书评审和TS阀门管件制造许可。产品在化工、石化、制药、冶金、化肥、电力、环保、交通和城建等领域得到广泛应用，尤其是公司研发部门研制的各类新型产品，不但可以替代进口产品，而且价格较进口低廉，服务较进口周到，深得国内大型国有企业和外商投资企业的欢迎。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/mbim-784325.html>