

EBARA荏原冷热

日本荏原制作所创立于1912年，于1996年进入中国投资兴建荏原冷热，承担荏原制作所全球冷热设备的生产，从水泵事业起家，在风力水力机械、环境工程和精密电子产业等领域中成为技术先进的世界一流高科技企业

品牌简介

荏原冷热系统（中国）有限公司成立于1996年，由日本荏原制作所投资兴建。秉承母公司“益于地球·始于荏原”的企业理念，通过提供先进的技术和优质的服务，为社会做出广泛的贡献。

日本荏原制作所创立于1912年，从水泵事业起家，被誉为“泵的巨人”。自1929年生产出亚洲第一台离心式制冷机，至今已有80多年的制冷机研发制造经验。1962年生产溴化锂吸收式制冷机，并一直引领吸收式制冷行业技术的发展。自成立之初就以献身环境事业为已任，目前在风力水力机械、环境工程和精密电子产业等三大领域中成为技术先进的世界一流高科技企业。作为联合国大学“零排放”（Zero Emission）思想理论-“将废弃物减量为最小，使之对环境的负荷无限趋近于零”的积极倡导者和实施者，荏原始终走在世界的前列。

荏原冷热（中国）承担着荏原制作所全球冷热设备的生产重任，在产品技术、生产、品保、服务及管理等方面均保持与荏原制作所同步发展。引进日本荏原1000余项技术，集80多年的研发、制造经验在烟台生产具有国际先进技术水平的溴化锂吸收式冷水（热泵）机组、螺杆式、离心式冷水（热泵、低温）机组、空调末端、开（闭）式冷却塔、大型离心风机及氟塑料换热器等六大系列产品。在围绕冷热集成系统不断地开发新产品，发展新事业的同时，荏原冷热（中国）率先在同行业内取得机

电设备安装工程一级资质，已具备系统交钥匙能力。

荏原冷热（中国）工厂总占地面积200000m²，各类制冷机组年产量4000余台。在不断拓展吸收式事业的同时，荏原冷热（中国）利用冷热产品齐全、具备系统集成能力的综合优势在工业节能领域取得突破：研发了超大型第一类吸收式热泵、第二类吸收式热泵及低温热水型制冷机等创新产品，拓展了多晶硅、煤化工、石油化工、热电等上百个余热余压利用工艺和系统解决方案，撬动了工业节能的巨大市场，创造了吸收式行业发展的“荏原时代”。自2012年始，取得了AHRI、CTI、ASME等国际认证，并被授予高新技术企业，组织起草多个行业标准。吸收式产品日趋卓越，以离心机为代表的电制冷产品和冷却塔等新型冷凝冷却设备等也步入了发展快车道，夯实了三足鼎立的产品架构。

如今的荏原冷热（中国）不仅在产品事业上蓬勃发展，更通过系统集成、合同能源管理等商业模式进一步扩大事业规模。未来的荏原冷热（中国）将以全球一体化的思维立足中国，服务世界，推进冷热事业的发展。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ebararyl-595582.html>