

鑫众科技

辽宁鑫众科技股份有限公司现隶属于新兴佳集团，集团旗下拥有鑫众科技及多家子公司，总资产20亿元。其中，辽宁鑫众科技股份有限公司于2015年国内上市。

鑫众科技坐落在中国·铁岭工业园区，占地200000平方米，现代化厂房150000平方米。公司为适应市场需求，在陕西咸阳彬县建设了一座80000平方米的现代化压力容器制造厂房，在新疆伊利霍尔果斯建设了一座100000平方米的现代化工业厂房。

公司是一家集一二三类压力容器设计和制造的大型装备制造企业，主要产品有各类化工容器，反应容器，换热器，塔器，钛镍设备及各类金属，非金属补偿器，拥有三类（A1）压力容器设计及制造资格和压力管道资质。

鑫众科技拥有一批高素质人才和一批经验丰富的设计、工艺及研发队伍，全公司680名员工中，工程技术人员200余人，其中硕士及以上学历的技术人员23人。

为提高压力容器质量，满足用户更高层次的需求，公司装备能力已达到国内前列水平，主要大型设备有：卷板厚度为150mm,120mm,40mm的卷板机，12m刨边机，窄间隙埋弧自动焊机，接管马鞍型自动埋弧焊机，进口带极堆焊机，小管内壁堆焊机，起重能力300吨等各式起重设备，5m数控立式车床，200m数控落地镗床，4mx4m数控深孔钻床，6mx6mx25m大型热处理炉，同时公司还设置了焊接试验室，无损探伤室，理化试验室，满足各种检测、分析和控制的需求。

公司产品广泛用于各类石油、轻工、热电、炼油炼化、煤化工等装备，其中在甲醇、合成氨尿素、二甲醚、乙二醇、醋酸、硝酸等项目中得到

广泛应用。

公司煤机事业部生产的掘进机型号有：EBZ55、EBZ75、EBZ100、EBZ120、EBZ132、EBZ160、EBZ200、EBZ230、EBZ260、EBZ300、EBZ320、EBZ320悬臂式凿岩掘进机、大功率轮式扒渣机；生产的综采产品有：采煤机系列产品、液压支架系列产品、刮板输送机系列产品等。另外，还生产瓦斯氧化装置、第二输送机、掘锚机、掘钻机、井下救生舱等。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xzkj-697975.html>