

神力

山东神力渣浆泵科技有限公司（原山东博山渣浆泵厂）地处风景秀丽的“中国泵业名城”——淄博市博山区，始建于1968年，是国内较早的渣浆泵生产企业。主导产品为“神力”牌渣浆泵、液下渣浆泵、潜水渣浆泵、真空泵、抽芯机系列和“鲁魁牌”水煤气发生炉系列。经过四十多年的发展，目前公司已发展成长为占地面积9.7万平方米，厂房面积4.3万平方米，下设三个现代化生产厂区、一个技术研发中心，集科研、开发、生产、销售于一体的企业。企业早在1998年就在行业内通过ISO9001国际质量管理体系认证，是目前国内渣浆泵、脱硫泵、液下渣浆泵行业领军企业，年产各类水泵及成套设备13000余台（套）。

公司拥有树脂砂铸造工艺、大型机械加工设备及一、二类压力容器制造能力。现有大中型生产设备400余台套，检验检测设备100余台套，其中包含一个大型泵类实验室。且行业内实现了所有泵类零部件铸件全部采用树脂砂工艺铸造，热处理工艺及泵性能检测全部计算机集成化控制。

为进一步夯实企业发展基础，2007年先后新建8000余平米现代化机械加工车间一座及5000平米压力容器制造车间一座，并相继引进CQ5250数控立式车床、TPX6113系列卧式镗床、滚齿机、MZ1-1000埋弧自动焊机、A120-400自动气体保护焊机、50T双梁桥式起重机等一批机械加工及容器制造设备20余台（套）。

公司坚持把“科技创新”作为企业发展源动力，把“产品质量”作为企业生存的生命线，并凭借一直以来严谨的工艺规程、规范的质量管理体系和良好的企业信誉，使企业的整体素质和“神力”品牌形象逐步提高，一份耕耘一份收获，目前“神力”牌系列渣浆泵、潜水泵、脱硫泵畅销全国28个省、市、自治区，并已出口至欧盟、南亚、东南亚、非洲等十多个国家和地区，产品广泛用于电力、石油、冶金、化工、矿山等行业，与国内外近两千家公司建立了业务往来。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/sl-513833.html>