

荣成锻压

始建于1958年的荣成锻压机床有限公司，几十年来专注于锻压设备和数控立、卧式车床的研发与生产，是国家二级企业。工厂占地27万平方米，建筑面积12.8万平方米；员工近千人，工程技术与质量人员150人；主要设备600余台（套）。公司于2000年即通过了质量、职业健康安全与环境三大管理体系认证。

公司拥有4X18米数控龙门五面体加工中心、3米数控成型磨齿机、T6926落地镗铣床、GMC2580r2数控龙门镗铣床、FBC160r数控落地式铣镗加工中心、俄罗斯产5A342型滚齿机、英国、日本、俄罗斯产G30、G25型精密刨齿机、自制在用15X3米数控卧车、5米数控立车，300吨桥式起重机及3万平米装配车间。拥有固定式直读光谱仪、数字超声探伤仪、模拟负荷试验仪、材料试验机、耐压试验仪、金相检测仪、红外测温仪等检测设备和仪器。

强大的装备能力，齐全的配套设施，完善的检测手段，使公司具备了生产8100吨大型压力机冲压线和数控立、卧式车床的能力。公司主导产品有：

机械压力机：可生产十几个系列、200多个品种的锻压设备。近10年来，公司研发的大型闭式四点、多连杆、多工位移动工作台数控压力机等多种高新技术产品，实现了产品换档升级。目前，EL4B-2400、EL4B-2250、EL4B-2000等几十条多连杆自动冲压线正服务于一汽、二汽、上汽、众泰、华泰、海马、吉利汽车、上汽五菱、东方电机等企业或其配套厂，机床的参数、性能、配置和质量均达到或高于用户的要求，得到国内外用户的高度赞誉。公司现已成为国内主要锻压设备制造商之一，研发与制造能力跻身国内同行业前茅。

数控立、卧式车床：是公司引进国外机床制造技术，采用三维和有限元

分析计算的优化设计方法，集电气控制、液压控制、机械设计等技术于一体的机电一体化产品。立式车床包括数控双柱系列（加工直径2.5米～12.5米）和数控单柱移动系列（加工直径12.5米～20米），成型产品40余种。卧式车床包括加工直径为2.0米、2.5米、3.0米三个规格，有效车削长度3—15米，各项运动安全。

公司采用绘图软件，聘请高级设计人员，对图纸多重审核，使设计无误；对各级管理与操作人员培训，提高其质量意识；设备购置以数控为主，质检人员从严把关。通过层层设防，产品质量实现了质的飞跃，在行业内竖起一块金字招牌。

荣成锻压机床有限公司已步入健康、持续发展的快车道，几年来，各项经济指标以年均30%以上的幅度增长，生产能力跻身国内行业前列。公司以助力中国装备制造业向着智能化升级，中国工业迈向4.0时代为己任，正奋力前行。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rcdy-274801.html>