

CHXIK

鑫矿液压科技有限公司属中国煤炭机械工业协会理事单位，全国煤矿综机配件定点生产单位，乐清市煤机行业协会副会长单位，国家高新技术企业。公司现有厂房建筑面积15000余平方米，年产值2亿元左右。目前在岗职工150人，技术人员18人，其中工程师5人，高工2人。公司现有设备已全部智能化并不断更新。具有独立研发、生产各种高端液压阀和智能化系统的能力。

公司始创于1992年，三十年一直专注于液压支架用阀及连接件的生产。于2017年7月取得ISO9001:2015质量管理体系认证证书、ISO45001-2018职业健康安全管理体系认证证书、ISO14001-2015环境管理体系认证证书；获得国家发明专利1项，实用新型专利29项。公司所有产品均取得国家安标中心的煤安证书共计88份。

公司主要生产矿用电液控系统，液压支架辅助用阀、电磁先导阀，管路连接件系列，材质分不锈钢和碳钢等。公司配套的支架厂有山东矿机集团，四川广能嘉华集团，河南中车重工，大同恒岳重工等。产品主要销往国家能源宁夏煤业、中煤平朔集团、中煤华昱集团、山东能源集团、皖北煤电集团、淮北矿业集团，山西潞安机械有限公司、唐山开滦集团、阜新矿业集团、晋能控股采供分公司、山西焦煤集团、晋能控股太原煤气化能源集团、黑龙江龙煤集团鹤岗矿业、鸡西矿业、双鸭山矿业、陕煤集团铜川矿业、陕西韩城矿业集团、沈阳煤业集团、甘肃靖远煤电集团、河南义马煤业集团、河南焦煤能源集团、晋能控股晋城金鼎公司，华亿公司，恒达公司等等全国各大矿业集团及其分公司；还销往晋能控股山西华正机械、黑龙江鹤岗斯达公司、大德公司，山东赛诺机电，大同同华矿机集团，山西新龙重工，忻州永升等50多家机修公司，公司产品质量深得所有用户一致好评，并且和许多单位签订了战略合作协议。

公司经过多年发展，现拥有加工中心8台，车铣复合数控车床18台，数控

车床88台，数控铣床8台，磨床6台等机械加工设备共计180多台套。相关检验、检测设备配套齐全。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/chxik-69367.html>