

## 通广流水线

温岭市通广流水线有限公司成立于1996年，是国内优秀的整厂自动化解决方案提供商、整厂自动化设备集成制造商；主要从事自动化设备制造和成套汽车设备、物流输送和分拣设备、非标自动化成套设备、互联工厂生产系统、智能物流仓储系统、工业机器人等软硬件系统的研究开发、规划设计、生产制造、安装调试、技术服务等。

通广拥有一支技术精湛、经验丰富的研发和技术管理团队。具有完整配套的机械加工和钣金、焊接、电装生产设备以及稳定的产品配套供应链。质保体系已通过ISO9001认证，运行良好。现有员工100多人，工程师20多人，其它各类技术人员和技术工人80多人。经过二十多年的砥砺奋进，现在产品销往全国各地并出口远销到越南、缅甸、老挝、尼日利亚等东南亚地区。

通广秉承：“用技术为用户发展提供强劲动力，用优质的产品为用户提高效率、增加效益，用优质的服务与用户携手共进，实现双赢”的经营理念，多年来开发了一系列针对不同用户需求，具有自主知识产权的适用、实用、好用、管用的高新技术产品，先后为包括世界500强企业在内的众多用户和部队、公安系统提供了数百套（台）自动化生产系统、自动化立体仓储配送系统（中心），广泛应用于各种机械产品、电子产品、石油化工产品、食品饮料、生物医药、包装印刷、烟草行业、精密制造、光伏产业、物流管理、仓储配送以及家用电器、宾馆饭店、建材生产等各个领域，深受用户好评。公司先后与国内众多大学及科研机构建立了技术合作，开展技术创新和技术提升。

通广永远坚持以用户需求为导向，“用诚信赢得客户，靠质量赢得市场”的管理理念。竭诚为国内外广大用户提供制造精良、稳妥、快捷的优质产品和服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/tglx-95440.html>