

## 东方阀门

江阴东方阀门位于江苏省江阴市周庄镇，公司始建于1984年，并于1999年成为合资公司。公司占地65,000平方米，建筑面积50,000平方米。由三部分组成：闸阀/截止阀/止回阀，球阀，铸造。各种机加工设备150多台，其中有60多台数控机床和加工中心：如PUMA精密镗铣床加工中心，5米大立车。

主要产品为：年产6万台口径2”~60”、压力class150~2500、符合API 600/API 623/API 594闸阀-截止阀-止回阀，年产2万台口径2”~36”、压力class150~2500、符合API 6D两片式铸钢和三片式锻钢球阀。阀体材料主要为普通碳钢和不锈钢，如WCB/LCC/CF8M，还有CN7M超级奥氏体不锈钢、双相不锈钢、C5/C12/CA6NM含Cr耐热钢、因可镍和哈氏合金类的高镍合金。另有符合JIS标准的碳钢和青铜船用阀门，材料由英国Lloyd认可。

公司有一支近50人的质量控制团队，其中无损探伤RT、UT、MT、PT二级资质人员4人。各类无损检验设备包括Ir192 射线，各类试压设备30台。除了常规机械性能如拉力试验、冲击试验，还有台式光谱化学分析，手提PMI化学分析仪，金相检验，-196 的超低温试验室，80MPa的高压气试验室，用于逸散性试验的法国进口的氦质谱仪，50,000 N-M扭矩试验机，三坐标尺寸检验仪。

公司有一支20多年阀门经验高级工程师和工程师组成的技术和研发团队。从铸造工艺，合金材料，腐蚀抗性，表面硬化工艺，堆焊工艺等生产过程中各个工艺环节进行技术创新，对阀杆的表面硬化抗拉伤技术已成为国内外阀门行业首创。与美国客户联合设计研发特殊阀门，对临氢阀、高温高压硬密封浮动球阀，海底用阀已形成样品和小批量生产。JEV有自己的铸造厂。砂铸和精铸两个车间，年产7000吨铸件，所生产的材料有：WCB、LCC、CF8M、CF3M、CN7M、CA6NM、A890 4A/5A、W

C6、WC9、C5、C12、C12A。大口径阀门采用树脂砂与有机脂复合工艺砂铸，小口径阀门有失蜡铸造和覆膜砂两种铸造工艺。采用凝固模拟对铸造工艺进行辅助设计，结合日本、印度阀门铸造工艺，形成JEV特有的铸造工艺，部分C12类的铸件，没有任何焊补状况下，能通过ASME B16.34 附录 的RT和 的MT检验。严格控制铸造熔炼原材料，钢水杂质含量达到国际各石油公司对NACE工况的要求。作为JEV内控标准，所有class 900以上铸件和口径30 ” 以上铸件通过RT检验和MT检验。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/dffl-653668.html>