

基迪

上海基迪自动化设备有限公司秉持与客户双赢原则，为客户提供优质的测量系统及服务，公司产品主要应用于塑料、纸张，铝以及钢铁等各种金属加工的压延、轧制等相关生产线上。

公司现主要有三个业务单元：一、测厚仪，二、板材表面质量测量系统，三、备品备件的采购服务

一、测厚仪

公司为德国MESACON© messelektronik公司品牌测厚仪的中国区代理，该产品广泛应用于铝板带，铝箔，钢铁以及塑料，纸张加工等相关行业。50年来，MESACON测厚仪在材料厚度测量及涂层重量测量的高精度和测量技术，获得了来自全球各地的MESACON用户的广泛信赖。MESACON测厚仪基于模块化设计的非接触式以及非破坏性实时测量技术使用户实现了对相关生产过程的全自动化控制。

MESACON测厚仪产品概览：应用于热轧, 冷轧, 铝箔的同位素及X射线型测厚仪，应用于涂层重量的测厚仪，应用于绝缘膜涂层重量的测厚仪，激光测厚仪以及尺寸测量系统

测量系统广泛的应用于各种轧制线、处理线以及各种涂层生产线，为铸轧，热轧，涂镀等各种生产过程提供且经客户现场检验的测量结果。从铝箔的轧制到钢铁的中厚板生产，MESACON© messelektronik测量系统提供的方案还包含系统功能扩展以及升级改造等相关技术服务。MESACON测厚仪的射线源以及探头单元均采用IP67封装标准进行设计和生产，配备的EtherCAT接口满足了工业环境下所需要的高速、稳定以及灵活配置的要求。

二、 板材表面质量测量系统

板材表面质量测量系统产品概述：针孔仪：

对板带上的针孔进行检测与分类，多用于铝箔行业；轧制纹检测系统：

通过检测带材上出现的周期性表面缺陷判断轧辊的工作状态；轧辊表面

检测系统：该产品与HERKULES磨床控制系统相结合，直接应用于检测工作辊的表面特征；

的表面分析解决方案为生产线工艺改进提供及时的

指导，增强工艺控制，提高生产效率，满足苛刻的质量检查要求；轧辊

表面粗糙度检测系统：板带的粗糙度在线测量提供了整卷材料的粗糙度

值分布信息，用于及时把控生产参数，消除影响因素；油膜测量系统：

德国AMEPA公司的手持式和在线式油膜测量系统为汽车行业定制，方便

快捷的检测各种通用性的应用，如：冷轧板材，电镀锌板，热镀锌板，磷化膜等表面的油膜重量；

三、 备品备件的采购服务

公司提供测厚仪的维护保养技术服务以及相关备品备件，模块定制等相关业务；提供测厚仪关键部件以及所有代销售产品全套备件，包括：

X射线管，射线源，放射源(Pm147, Cf252, Kr85等)，

高压模块，测量探头，PLC模块，DIO，AIO模块等。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jd-508397.html>