

浙欧

浙江浙欧气阀制造有限公司是一家集研究、开发、生产、经营为一体的、国内从事压缩机气阀设计和生产的高科技企业。公司一贯坚持“以高质量求生存，以高技术求发展”的宗旨，坚定走产、学、研相结合的道路。聘请西安交通大学压缩机主攻气阀方向的博士——潘树林教授为技术总监，共同研发新型气阀。迄今已获“抗堵塞压缩机气阀”、“带自弹缓冲片网状阀”等7项专利，成功研发了50余种机型、200余种规格的新型气阀。广泛应用于各种氮氢气、水煤气、半水煤气、二氧化碳、一氧化碳、天然气、氢气、空气等压缩机中，替代原有气阀，使气阀使用寿命得以大幅延长，压缩机能耗大幅下降，压缩机排气量明显提升，压缩机排气温度显著下降，由此为国内外化工、化肥等领域应用企业带来显著经济效益。新型压缩机气阀项目先后获浙江省重大科技专项、国家科技型中小企业技术创新基金及国家火炬计划项目等扶持，多次获科技进步奖与专利实施奖，并得到《中国化工报》多次报道，被浙江省科技厅认定为“浙江省科技型中小企业”。

建厂于1988年，并已通过ISO 9001:2000质量体系认证，车、铣、磨、刨、钻等机加工机床46台，检测设备9台。公司一贯坚持“以高质量求生存，以高技术求发展”的宗旨，走产、学、研相结合的道路，聘请西安交通大学压缩机主攻气阀方向的博士——潘树林教授为总工，共同研制开发新型、节能网状气阀，防污气阀，替代原有的环状阀、气垫阀及普通网状阀，使气阀的排气量提高了6-8%，能耗下降6%，寿命提高了3-4倍。在短短的几年时间内，已成功地开发了30多种机型、200多种规格的新型、节能压缩机气阀，并拥有4项具有自主知识产权的专利技术。产品畅销全国各大中型化肥，化工企业以及压缩机生产企业，并出口到东南亚国家和地区，为使用单位产生较大的经济效益，深受用户青睐。产品各项性能指标与国际气阀相媲美。其中H223-165/320、2N45、4M22、4M50、3D22、LW、4M16、6D32、2D20K、MH-92/314、6M25、6M40、6M32、6M40等系列产品被列为浙江省新产品试制计划、

星火计划。温州市科技发展规划、星火计划，鹿城区科技发展规划等。

企业于2001年被评为鹿城区高新技术企业。2003年被评为浙江省科技型中小型企业，并获得温州市科技进步奖和鹿城科技进步奖。公司不但拥有雄厚的技术力量和丰富的制造经验、生产工艺和加工测试设备，而且还具有一支从事压缩机气阀理论研究和实践科研队伍，竭诚为国内外新老客户提供不同规格、不同技术要求的气阀和优良的服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/zo-909868.html>