

CNLOK

CNLOK工厂功能齐全、设备先进，能够满足CNLOK产品生产、设计开发及为客户提供增值解决方案对场地和设备的要求。CNLOK工厂总面积1840平方米，其中加工区域面积1100平方米，办公面积220平方米，具有独立的仓储区、焊接、检测区、组装及包装区。工厂拥有高精度数控车床及加工中心、专用螺纹加工设备、金属光谱分析仪、光学影像测量仪、流量测试标定装置、自动压力测试设备、进口发泡包装设备、激光打标及机械打标机器、自动焊接设备、数控机床等专用加工和测试设备。

英文注册商标CNLOK，中文注册商标“赛恩洛克”。2006年成立于上海浦东，开始生产仪表阀门及流体连接用接头，专注于仪表阀门及流体系统产品设计开发。2006年上海工厂通过赛瑞 UKAS-Sira ISO9000质量体系认证，从成立至今一直为美国Emerson旗下仪表品牌Rosemount提供仪表阀门、差压流量及接头等产品和服务，积累了丰富的仪表阀门及流体系统解决方案。持续设计开发世界品质的仪表阀组、紧凑型孔板流量计等高性价比产品，在石油及天然气行业涉外项目、中石化伊朗雅达、中石油苏丹及中石油Halfaya油田项目使用CNLOK仪表阀及其他流体系统产品。

2010年生产转移到江苏盐城，成立独资工厂“盐城赛恩洛克流体系统科技有限公司”。升级生产和加工设备，提高了产能，并持续改进产品品质。

2012年通过Atlas Copco供应商准入，成为配套Rosemount、ABB、EJA、Siemens、Wika等仪表的仪表阀及接头的框架协议供应商。持续为Praxair、Linde、John Crane、CEPSA、SLIC等外资公司提供CNLOK产品及服务，中石化长岭炼油、中石化新疆、东方电气核电、深圳能源东部电厂、防城港电厂等项目使用CNLOK仪表阀组、多级限流孔板及接头等产品。

2010-2013年设计开发仪表球阀、止回阀、多孔调整型孔板、多级限流孔板等新产品并得到众多客户认可。2013年工厂增资后抬头改为“江苏赛恩洛克流体系统科技有限公司”，并过劳氏（LRQA）ISO 9001：2008质量体系认证。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cnllok-242698.html>