

苏高齿

江苏高齿装备科技有限公司占地面积近20000平方米，设备优良，技术力量完善。公司已通过ISO9001质量管理体系认证，以产品质量为核心，重质量，守诚信，在客户中建立了良好的信誉。

公司是各种高速、重载、精密齿轮箱及齿轮备件、系列鼓形联轴器、蜗轮丝杠升降等产品的专业设计制造公司。产品广泛用于冶金钢铁、建材、石油化工、造纸、水泥、煤矿通用机械等领域。齿轮零件制造方面是专业从事硬齿面高精度齿轮加工，包括直齿轮，斜齿轮，大型齿轮轴，齿圈，大模数齿轮。

公司在开发新产品的过程中，采用美国费城齿轮公司的齿轮设计软件，进行齿轮传动的设计，不断总结国内外同类产品的生产研发经验，自主研发了一系列的新产品，尤其是在超大规格齿轮的加工工艺流程及加工手段方面积累了丰富的经验。

我们公司集技术和营销、质量经验一体化，凝聚了一批专业的技术骨干和管理人才，以精良的设备，专业的操作，科学的管理，高精的品质博得客户和同行的好评。

公司装备有制造齿轮的各类规格的滚齿机、插齿机及德国进口的（NILS）ZE800、ZE1200、ZP20、ZP40数控成形磨齿机等，自带检测仪器。其中ZP40是国内较大的成形磨齿机之一，可加工外齿直径4200mm，模数为40，齿轮精度可达3级DIN标准。热处理车间有德国进口电脑自动控制的渗碳、淬火炉多台。直径可达4200mm，渗碳层深可达5-8mm，齿面硬度达HRC58-62。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/sgc-326040.html>

