

晨硕泵业

河北晨硕泵业有限公司厂区由铸造车间、热处理车间、机加工车间、成品装配车间四部分组成。铸造车间根据客户需要设计模型、铸造，运用微机温控技术监控铸造过程，保证了铸件质量的稳定性及成品率；热处理车间提高了产品的耐磨耐腐蚀性；机加工车间采用数控加工技术对产品进行精细加工，保证了产品精度和产品表面光洁度；成品装配车间对产品进行组装、调试、测试，使出厂产品合格率达到出厂标准。为了保证产品质量，公司不定期将产品样块送交检部门进行金属含量分析检测，保证产品硬度、耐磨耐腐蚀度达标，大大提高了耐磨铸件的精确度和使用寿命。公司生产的各系列杂质泵的过流部件，经过精心研制、反复试验，根据用户不同用途以及介质含量的要求，选用各种高强度耐磨、耐腐蚀材质，为广大用户解决了在生产过程中设备磨损、腐蚀、运行寿命短的难题。液下式渣浆泵、泥浆泵不需注引水，工作中回流搅拌，机械破碎，不怕堵塞，用途广泛。公司还能够为火力发电厂、炼油厂、焦化厂、炼钢厂、化工厂、煤矿等，所有进口设备国产化配套，为用户解决了燃眉之急。

晨硕泵业主要产品有渣浆泵、泡沫泵、泥浆泵、衬胶泵、砂砾泵、液下渣浆泵、脱硫泵、挖泥泵、污水泵及配套备件。公司拥有一批高素质、高水平、经验丰富的技术和管理精英，可根据客户实际工况需求，对材质进行调整，提高泵的耐磨性和耐腐蚀性能，大大延长了泵的使用寿命，广泛用于选矿、冶金、煤炭、电力、石油、化工、挖沙、城市排污、环保等行业。

公司除了靠产品的技术水平和技术含量之外，主要靠的是产品的质量过硬。公司有完善的质量保证体系，推行质量管理方略。在完善质量检测技术装置的支持下，进一步加加强从原材料化学成份分析、物理性能检测到每个零部件及每道工序的质量监督、检验控制，从而确保了产品的质量。同时，公司优秀的技术人员还可根据客户实际工况需求，对材质

进行调整，以提高产品耐腐蚀性和耐磨损性，达到延长泵使用寿命的目的。

客户是企业的生存之源，满足客户需求是我们永恒的追求。正是由于产品具有结构合理、运行可靠、寿命长等特点，还有我们热情周到的售前、售后服务，使我们的产品在选择尾矿、精矿、电厂灰、化工重介等强磨蚀性介质方面深受用户信赖。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/csby-403115.html>