

弘浩国际

弘浩国际控股有限公司的核心业务为制造贴片式及径向引线式铝电解电容器，亦辅以买卖（1）范围广泛的电子零件，包括集成电路以及二极管及三极管等半导体；及（2）LED及LED照明产品。

集团拥有一套全面的品质监控系统，符合ISO 9001：2015品质标准（涵盖铝电解容器生产的所有阶段），以及关于管理生产过程中有害物质的QC 080000：2012，限制铝电解电容器中若干有害物质及化学物有关的RoHS及REACH标准。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hhgj-161330.html>