

兴宇包装

太仓兴宇印刷股份有限公司于1999年成立公司主营彩印包装箱及各类彩印制品。2006年在全厂员工的共同努力下，投资5000万元引进一套"六色1.4米宽幅高堡印刷机"、一套"5色小全张三菱印刷机"、一套进口"全自动瓦档生产流水线"以及相配套的全自动分切机、覆面机、模切机。主要为广大客户生产各种彩印包装箱、层及5层瓦档纸板、彩印内外包装，公司现拥有20000平方米的厂房以及好的设备，精湛技术，好管理，提供客户优良的品质和服务。

公司已通过ISO9001:2000质量体系认证，产品涉及家用电器，医疗器械，电子，日化，办公器材等各行业，凭着严谨的管理体系和雄厚的技术力量提供好的产品，贴心的服务得到广大客户的一致肯定，为了更好的完善和改进公司。

二十一世纪已进入数字时代，在商业高速发展，并且提倡个性化经营服务的今天，采用按需印刷的客户不断增多，印数与品种成为变量，在保障品质的前提下，灵活和快成为衡量市场竞争力的一项重要指标。

公司一贯坚持"品质成就价值"的经营理念，专于为广大客户提供"优良、价廉"具有性能价格比的产品，诚信、正直、讲究职业道德，充分保障顾客各方面的要求得到满足，力争成为客户朋友满意的合作伙伴。我公司坚持以市场需求为导向，客户满意为宗旨，做到创新、求实、质优、诚信为原则，与我们同行一起为把我们的包装做的更好而努力！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xybz-662364.html>