

沪昌HUCHANG

浙江沪新不锈钢制造有限公司是在原温州市沪昌不锈钢管厂（始建于1989年）基础上新建企业。总投资1.5亿元人民币，于2011年10月建成投产。公司位于浙江省平阳县敖江镇墨城工业区。公司注册资金6000万元，占地面积33500m²，建筑面积2400m²。现有员工150余人，各类技术人员30余人。主要生产不锈钢无缝管、不锈钢焊管。主要品种：304、304L、321、321H、316、316L、317L、2205、347、31803、32205、800H、904L等。生产规格组距：无缝钢管 8x1~ 630x30mm；焊接钢管 168x3~ 1829x50mm。年生产能力1.2万吨。

公司有生产设备和完善的检测设备。主要生产设备有：冷轧机5台套、25~350吨冷拔机8台套、8~ 426矫直机4台套、数控式连续辊底固熔炉、台车式固熔炉、数控式折弯机、自动焊接设备5台套等。主要检测设备有：涡流探伤仪、超声波探伤仪、x射线探伤成套设备、台式光谱分析仪、万能材料试验机、冲击试验机、硬度检测试验机、晶间腐蚀试验、水压试验机等。

公司产品广泛应用于石油化工、冶金机械、造纸、酿酒、食品、给水工程、造船、环保、建筑等行业。

公司本着以人为本、以诚信为本的经营宗旨，开拓创新是我们的动力，诚信服务是我们的经营目标，追求产品的品质是我们的质量方针。本公司恪守“高品质、重服务、讲信誉”的原则，广结商友、互利合作，愿与中外各界朋携手共建，创造光辉的未来。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hchuchan-497763.html>