

佛尔泰foertai

浙江佛尔泰智能设备有限公司成立于2001年，(原名金华市佛尔泰精密机械制造有限公司)是一家从事各种类型工装夹具、拉刀及专用弹簧夹头等，集研发、制造、销售及服务于一体的企业。公司地址位于浙江中部金华市神丽路1666号，紧邻330国道，交通十分便利。

本公司拥有一批经验丰富的设计人员和技术精湛的机加装配人员，设备齐全，可以根据用户所提供的产品图纸或实样及工艺要求，参考国内外经验并结合我公司独特技术，设计生产各种类型的拉刀、专用夹头以及拉床、数控机床专用液压、机械夹具。现在我公司具有很强的机械加工能力，拥有数台数控加工中心（包括五轴联动加工中心、六轴五联动磨床）、数台数控车床、数控花键磨床、高精度外圆磨床及平面磨床等等。我们专注于从设计、制造到服务的每一个细节，切身为客户着想，本着以精简、稳定、实用的产品赢得客户的信任。

目前，我公司已经和国内外众多大型汽车零部件生产企业有着良好的业务来往，如TRW集团（美国）、中国万向集团、中国重汽集团、福田重工、万安集团、厦门亨东公司、武汉元丰公司等等。并为全国各地多家汽摩配件生产企业量身定制各类高性价比之专用拉刀及工装夹具，深受客户好评！

近年来，我公司设计制造了一大批具有很高技术含量的大型专用液压夹具，如2008年4月，为中国重汽集团济南桥箱厂机加工六车间设计的前轴立加夹具，该夹具装配后总长度达2300mm，能适合在立式加工中心四轴翻转加工。在设计时我们充分考虑到夹具的整体刚性，改善加工条件，通用一段时间的试用，证明该夹具使用时振动小，零件加工尺寸稳定性好，到目前为止我公司已为该厂家共生产了九套这种类型的夹具，均获得用户好评。

2009年我公司为拉床厂家配套设计制造了两套凸缘叉和花键叉端面齿拉床夹具，夹具实现自动分度，一次装夹，两次拉削，大大提高了工效，该设备及工装出口巴西。

2010年，我公司再次为廊坊卢卡斯廊重制动器有限公司设计制造了两套四工位回转工作台式支架拉床夹具，一次拉削两件，并且可以实现多种产品互换，等等。另外，我公司根据各个汽车传动、制动系统零部件加工厂家的实际情况，设计制造了一大批柔性生产线专用夹具，如转向节车床夹具、转向节加工中心加工孔系夹具、支架开档拉床夹具、支架铣平面打孔夹具、支架铣大圆弧夹具、卡钳体铣大圆弧夹具、卡钳体镗（车）缸孔夹具、卡钳体加工耳孔夹具、卡钳体加工气油孔夹具等等。此类夹具设计制造相对简单合理，价格却相当实惠，深受广大用户的好评。还有，我公司设计制造了一大批各类专用卡盘、弹簧夹头、弹性胀套、车床夹具等，适用于加工各类形状零件的圆表面和圆端面加工。

我公司尤其擅长于设计加工各类平面型的拉刀。为提高拉刀的使用寿命，通过几年的实践和摸索，在平面型拉刀的设计和加工工艺上，总结出一套切实可行的独特方法，在使用寿命上有了很大的提高，比如生产的支架拉开档拉刀，一组拉刀平均的使用寿命都在5万件以上，有的甚至达到10万件。随着企业的发展，我公司在拉刀生产能力上也有了大幅度的提高，几乎可以生产各种类型的拉刀，如凸缘叉端面齿拉刀、平面成形拉刀、平面角度拉刀、渐开线花键拉刀、矩形花键拉刀、尖齿花键拉刀、键槽拉刀、圆孔拉刀、非圆成形拉刀等等。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/fetfoert-98059.html>