

腾翔塑业

创建三十年的腾翔在2000年初趋入化妆品软管包装行业。十多年来，在竞争日益激烈的环境下，腾翔人着重细分市场，走差异化之路；从一开始的拷贝生产到现在的自主开发，腾翔不断地赢得了市场的份额和客户的青睐。

新工厂2015我们启航于中国美丽的上海后花园浙江嘉兴，嘉兴成为我们新的腾飞起点，新工厂已经完工。三十亩的工厂用地，建筑面积达2万平方米的现代化化妆品塑胶软管生产基地，投入建成十万级的GMP包装车间，全自动生产线流水线、UV六色全自动丝印机、全自动打孔贴膜锁盖一体机，全自动注头机，全自动贴标机以及全自动烫印机，年产软管近2亿支。

公司积极参与国际市场竞争与合作，通过了ISO9001：2008质量管理体系认证，ISO14001:2004环境管理体系认证，自主研发了有功能性的产品包装应用于化妆品软管产品和医药软管产品，共有几十个国家和地区，服务于国内外大品牌的化妆品企业和医药企业。

在腾翔不断壮大发展中，我们也逐渐形成了属于我们自己的公司文化和价值观，对于一直富有追求的腾翔人来说，并不满足于这些。正如腾翔创始人郑春根所言，“差异化之路，并不是现在腾翔要去走的路，创新才是终极之路。”

创新是公司发展的灵魂，公司在品质稳定的基础上勇创新，敢时尚，大胆的追求力保我们始终走在同类企业的前端。

放眼未来，随着腾翔嘉兴生产基地的落成，腾翔软管产业也进入到铝塑片材工艺生产的新阶段，引进瑞士铝塑片材化妆品软管生产线。铝塑管，开创性地应用了凹版里印、凸版表印、平面烫印、平面丝网印、露铝

工艺、VM高亮技术的融合，将会在软管表面实现镂空、渐层、珠光、高亮等多种印刷效果，带给化妆品包装新的印刷效果体验。接轨国际生产水平和工艺质量，提供较优铝塑片材软管生产配套服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/txsy-374090.html>