

Nobana诺百纳

深圳市诺百纳科技有限公司是一家全球化的国际创新型公司，总部位于中国深圳，旗下高端品牌（NOBANA诺百纳）在中国，美国、德国、日本、韩国，中东，东南亚等拥有完善的销售网络及办事网点，销售四十多个国家和地区，主要以中国和欧美国家高端领域为主。公司主营家用净水，商务净水，工程水质处理，空气净化，空气杀菌消毒等相关健康产业产品。公司自主研发设计，生产销售集为一体，具有强大的研发团队，生产团队，销售团队。所研发产品获得多项国家专利，具有突破性创新与独具特色的风格和设计能力。

NOBANA诺百纳专注于健康净化系统产品领域，秉承恒久不变的企业精神，致力于使“每一件NOBANA诺百纳产品都展现划时代的高水准”。引人注目的产品和不断的创新发展是所有企业的梦想：即制造在技术上、设计上和质量上都堪称典范的产品。不断实现这些崇高的梦想现在是、并且将来仍是许多企业在国际上获得非凡成功的动力基础，NOBANA诺百纳坚定永恒的发展理念。

NOBANA诺百纳一直展望全球，凭借精密的研发生产设备及严谨工艺标准、采用近乎苛刻的欧洲品质标准、整合全球优质材料配给资源，不断创新设计、提升研发水平和生产能力，用心、用智、用情使产品更贴近于生活。精工工艺注重品质，对精品有着执着的坚持和追求，在世界各地迅速发展。

在全球水污染对人类健康带来的严峻挑战的背景下，NOBANA诺百纳研发净水系列产品有着丰富的经验，针对各地水质的多样化差异化专业打造定制更适合你的净水系统产品，为家庭健康生活饮水用水保驾护航，创新开发出全屋全净水系列产品，无论是在城市还是乡村，都有着她们的身影，NOBANA诺百纳将与世界各国经销商通力合作，为当地项目提供全套高端净水系统解决方案。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/nobananb-354286.html>