

津泽动力

诸暨市津泽动力机械有限公司成立于2003年8月，是从事燃煤、燃机电厂等全领域补偿器的研发、生产型企业。公司具有较强的设计、制造能力，全部产品为自主研发和创新，拥有自主知识产权，并获得国家专利证书。其中循环流化床锅炉冷渣器，点火风道、回料器、炉膛出口、外置床等复杂工况部位的补偿器，在国内处于前列地位，目前国内外投运及在建的300MW等级及以上CFB锅炉，公司产品已应用于74台，市场占有率65%以上。

公司位于美丽的西施故里——诸暨市，生产线紧邻G60高速，交通便利。制造车间面积5600平米，现有职工38人，其中管理及技术人员12人，熟练技术工人26人，配有各类专用制造、检测设备40余台，可以满足制造各种规格、各种工况条件的补偿器产品。

公司产品除了严格贯彻相关国家及行业标准之外，还不断吸收和消化国外同类产品的制造标准。所有补偿器产品具有耐高温、耐磨损、耐腐蚀性，制造尺寸确，互换性好，无泄漏，方便安装等特点。公司对用户承诺：常规烟道（工况700℃以下）的非金属补偿器使用寿命在8年以上，高温补偿器（工况700℃以上）的使用寿命在5年以上。

2019年，公司先后与清华大学热能工程系签订了“燃烧技术领域（清洁煤技术）”的合作协议，与国外公司建立了合作开发燃气、燃烧器技术的意向，以期通过多方的合作，将国内的燃烧技术提升到更高的层次。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/fzdl-576502.html>