

豪特装备

四川豪特精工装备股份有限公司成立于2009年，坐落在中国重大技术装备制造基地四川省德阳(广汉市)，占地面积78亩，生产车间35000余平米，总投资8000万人民币。公司于2016年2月16日已通过《全国中小型股份转让系统》“挂牌全国中小企业新三板”上市。(股份简称：豪特装备，公司股票代码：836248)。

公司目前拥有8000吨及1600吨模锻生产线各一条，热处理生产线二条，锻件抛丸处理生产线3条;主要设备有：8000t压力机，1600t压力机，1000mm自动辊锻机，630mm辊锻机，750kg空气锤，1000吨压力机生产线，各型数控加工中心及数控机床30余台套，大中型热处理井式电炉，台车式热处理电炉，锻造中频感应加热炉，箱式高、中、低温锻造加热炉，以及燃气锻造加热炉共50余台套，满足不同材料的产品锻造，加热及热处理，拥有各类检验检测设备，门式硬度计，无损探伤，金相分析，力学，化学等检验设备器具共30余台套完全满足产品的各项检测，公司于2010年通过了ISO9001质量体系认证，于2015年通过了ISO/TS16949质量体系认证：2016年通过法国船级社(BV)认证,公司并设立了工艺技术研究所以，集各类精密模锻产品及叶片辊锻工艺的研究、产品设计，模具设计与开发、模具加工，热处理及精密模锻产品为一体的国家高新技术企业并获多项发明专利，公司现有职工98人，高级锻造工程师知名专家2人，中高级职称科技人员8人，中级职称科技人员12人，技师19人，高级技工41人，拥有一支高效产，研发，技术团队为公司的发展壮大奠定了良好的基础。

公司主要生产国内外各型汽轮机，燃机，风机，航空等各类材料的叶片模锻、以及生产各型汽车发动机曲轴、转向节、转向节臂，凸轮轴等汽车零部件的模锻，以及铁路机车,船用大中型连杆,各类矿山，工程机械零部件的精密模锻。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/htzb-653213.html>