

澳宏化学

澳宏2000年成立是一家存储、混配、分装和销售各类制冷剂的综合性企业，拥有制冷剂回收资质及气瓶检验资质。澳宏亚洲布局，就近服务，着力建立起制冷剂区域化的集中仓储、移动配送以及循环利用，现已形成上海、太仓、天津、广州、日本、泰国六处生产，存储和分销基地。澳宏拥有“ AHC ”品牌全系列制冷剂，也是大金阿科玛、江苏梅兰和中化金冷的代理商。公司始终坚持以市场为向导，质量为保证,科技创新为先导，产品为根本的运营方式，严格按照市场经济的规律，来规范和完善企业的行为，不断倾听来自于客户的声音，从根本上保证了市场决策和运作的正确性、有效性、合理性。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ahhx-221582.html>