

博爱管道

博爱管道科技集团是集HFW高频直缝焊管、SAWH螺旋管、3PE/3PP/FBE外防腐管、外涂塑内环氧防腐管、液态环氧漆防腐管、聚氨酯保温管、石油天然气管、石油套管、太阳能支架管、体育器材用管、传动轴用管、托辊管、高精结构管、桩管等多种品种产品生产、销售为一体的大型企业。下属有博爱管道、博宇钢管、科建防腐科技、博宇通国际贸易、茂强科技等五家子公司。

公司坐落在天津市静海区蔡公庄镇，海、陆、空交通运输十分便捷，距首都国际机场190公里，距天津机场56公里，距天津新港80公里，另有京沪、丹拉、津晋等多条高速公路途经本地，地理位置便利，网接八方商客。公司总占地面积300000平方米，总投资6亿人民币，现有职工500人，其中高级工程师50人。

集团现有5条HFW焊管生产线，4条SAWH螺旋焊管生产线，2条3PE防腐生产线、1条外涂塑内环氧防腐生产线、1条保温管生产线和4条纵剪生产线，可年生产 $\phi 219\text{mm}-\phi 3000\text{mm}$ ，壁厚5-30mm的螺旋焊管10万吨； $\Phi 33.4\text{mm}-\Phi 508\text{mm}$ ，壁厚3mm-22mm的HFW焊管66万吨，钢级为Q235B、Q355B、GR.B、H40、J55、K55、X42、X52、X70、X80、N80 1类、P235、P265、S235、S275、S355。 $\Phi 76\text{mm}-\Phi 2620\text{mm}$ 的防腐钢管150万平方米、保温管50万延米。

公司自创建以来，通过不断的进步与完善，建立质量管理团队，已通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，获得了原国家质监总局核发的“压力管道元件”证书，同时获得了美国石油协会API 5L、API 5CT的会标使用权以及API Q1体系证书、欧盟CPR、PED证书、俄罗斯GOST证书，安全生产标准化证书。

集大成于一身，凝聚中国管道制造的精华，公司以做专、做精、做强、做大为己任，以打造绿色、环保钢管企业为标准，严格按照API 5L、API 5CT、API Q1、ASTM A53、ASTM A252、EN10217、EN10219、BS1387、DIN30670、DIN30678、CSA Z245.20、CSA Z245.21、GB/T9711、GB/T3091、GB/T13793、GB/T23257、SY/T0315、SY/T0422、SY/T0457等标准组织生产。产品广泛应用于石油天然气，煤气，供热，引排水，电力，化工的管道输送；同时用于打桩，结构，海工，机械，矿山，体育，汽车等诸多行业，产品销往美国、欧盟、澳大利亚、加拿大、印度、东南亚、中东、非洲、南美洲等几十个国家和地区。

依托“质量是企业生存之基石，是品牌铸就之灵魂”的质量理念，产品质量一直是我们生存与发展的基础。公司装备了如：X射线实时成像系统、磁粉探伤仪、离线超声波、全管体超声波探伤机、水压试验机等质量检测设备和物理、化学实验室，配备了专门的人员，进行从原材料到产成品的检验；在售后质量服务上实行质量问题跟踪解决制，做到客户无忧使用。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/bagd-834554.html>