

寅明

瑞安市寅明机车部件有限公司位于“中国汽摩配之都”瑞安市塘下镇，自2010年创立至今已成为碟刹行业周边企业的标杆，尤其在产品质量、精益生产、销售服务等方面得到行业同行的一致推崇。近年来，公司对业内同行要求进入公司现场观摩学习的愿望，给予热情相迎，与其谋求共同发展。

公司长期专注于电动车碟刹的研发、生产、销售与服务。主要产品有二轮电动车、摩托车、沙滩车碟刹产品系列，有三轮液压盘式碟刹系列产品。公司主要合作伙伴为国内各大主机厂，其次为终端代理商，部分产品销往东南亚等国家和地区。

建立科学合理的组织结构、配备高质量的人才队伍，是公司稳健高效运行的保证。公司设有技术部、质量部、生产部、物料部、销售部、市场部、财务部、总经办等部门，生产部下设机加车间、涂装车间、装配车间、模具车间，质量部下设产品检测中心。公司现有员工160人，其中技术质量团队30人，拥有中高级工程师职称3人。

工欲善其事，必先利其器。为实现公司经营目标，打造质量上乘的碟刹产品，公司拥有大型加工中心、自动化专用机床80多台，大型自动化喷涂设备生产线一条，与武汉理工大学合作研制的摩托车制动器性能试验设备若干台，装配生产线五条，全套多种碟刹产品性能监视测量设备20多台。

可靠的产品质量是企业得以生存和发展的根本。公司建立一套科学的质量控制体系，实施精细化、精益化管理，全面覆盖设计、采购、生产、销售各个相关部门与各个岗位，贯穿产品实现、生产制造各个环节、工序、流程，充分识别影响碟刹产品质量的关键资源、要素与流程，通过对各个操作程序的无缝隙监视、测量与控制，确保公司产品质量得到充

分保证。

精选材料、精心制造，寅明碟刹、不止表面。作为机动车制动系统中某个产品，公司所提供的碟刹系列关乎社会及人的生命财产安全，因此公司质量及经营方针规定“公司产品一经销售，绝不能有任何质量上问题，哪怕是一点点瑕疵”。

寅明碟刹质量，体现在对产品设计性能的充分验证上。公司配有3D打印机、扫描仪、投影仪，通过成套性能检测设备对涉及性能的各个方面及要素进行反复测试、评审与改进。公司检测设备包括但不限于烟雾试验台、制动器部件检测线、拉力试验机、光谱测量仪、高低温及常温疲劳震动测试台、油管高压测试台、钳口强度测试仪、布洛维光学硬度计等。

寅明碟刹质量，体现在对材料、零部件的标准上。公司通过选择有资质、有信誉的供应商，切实做好外部供应链管理工作。对于关键性的零部件，比如柱塞（必须是经过低压重力浇铸）、橡胶件（必须是三元乙炳橡胶，由无锡万盛提供）、油管（由余姚金龙提供）、刹车片（分别由杭州钱潮、杭州永利、温州华博等三家企业提供）、手柄（由瑞安振邦提供）、开关线（防水使用寿命达到20万次以上，由乐清方东提供）、制动液（由江苏盈科提供）等碟刹组装材料，公司采购部定点购入，还需要经过公司技术、质量部门进行检测达到相关标准后，才可以入库投放到生产部门。

寅明碟刹质量，体现在技术、生产工艺、生产过程控制上。碟刹产品的主要部件上、下泵体由公司机加车间加工完成。下泵体通过低压重力浇铸进行生产，一次性完成。上泵体采用行业研发的自动化加工专用机床进行加工，多道一次工序装夹，确保加工时定位准确精度符合要求。对于机加车间交付给下道工序的“泵体喷漆”，由涂装车间采取自动流水线静电喷涂作业，确保涂层厚度均匀一致。全部泵体在喷漆之前，必须经过超声波清洗、水洗、酸性去油、水洗、磷化等五道工序，所有工序通过自动流水线进行设定，减少人工操作失误。

寅明碟刹质量，体现在全体员工的质量意识上。公司将质量目标分解到

各个部门，给予归口的质量部配备一定数量的检验人员，明确质量部每个岗位人员的责权利、分工明细。公司对所有与生产操作相关的岗位人员，规定在其上岗前、在职期间需要不定期接受技术部、质量部组织的技术生产工艺操作技能培训。质量培训内容包括质量方针、质量标准、生产工艺、作业指导书，不合格品处置流程等相关文件规定，确保技术、质量部门的输入输出在得到管控落实，落实到各个相关部门、各个岗位、每一位操作员工身上。

公司在今年（2019年）通过 ISO9001:2015质量管理体系认证。为实施公司的发展战略，公司不仅局限于做好某方面的管理，而是要谋求从整体上的提升，建立包括质量管理体系在内的科学的管理体系，创新发展模式，以形成寅明公司特色的、自我驱动的管理工作实施、评价和改进机制。

公司在今年（2019年）先后通过浙江省科技型（中小）企业，温州市高新技术企业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/yl-252270.html>