

南山管

山东南山暖通新材料有限公司，是南山控股的散热器、管材管件生产制造业务板块，是南山控股骨干企业之一。成立于2000年的南山暖通坚持高品质发展路线，着力于打造闭环完善的经营产业链，为消费者提供优质的产品服务。经过多年的沉淀发展，形成了高性价比、优质耐用的品牌知名度和影响力，是提供散热器和管材一体化服务的“温暖管家”。

南山暖通专门的研发、生产、销售、服务运营团队，自上而下贯彻精益、精细、科学规范的生产管理，以及“致力创新，品质至上”的企业发展理念，使“南山”牌散热器、管材管件产品受到了广大客户及消费者的高度认可。

南山暖通砥砺前行，在科技创新、技术进步、市场开拓的道路上，不断实践探索，走出了一条具有南山特色的企业发展之路。

南山暖通致力打造强势品牌，培育持久竞争优势，致力于为社会大众提供品质为先、环保健康的产品和服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/nsg-295018.html>