

SUN

浙江双子智能装备有限公司是一家专注于智能化生物发酵、智能化植物（中药、CBD）提取、智能化制药工程、天然食品、节能环保等领域工艺技术及智能化工程设计、设备制造、配套采购、施工安装、设备系统集成、工厂开车调试等EPC/EPCM服务工程为核心的专业化生物、医药装备创新类高新技术企业，注册资本5454.55万元，占地面积16706m²，建筑面积17800m²，成立于2007年11月。

公司现有智能化产品生产线：智能化植物提取工厂、智能化生物发酵工厂、智能化制药（西药、化药、合成药）工厂。公司不断吸收国外先进的行业领先技术，精心打造一流品质，创国内驰名品牌，用我们的智慧改变行业未来！我们的核心技术：固液分离、液液分离、固液分离等技术领域做到极致。

公司拥有符合GMP要求的智能化中试生产车间、研发平台，主要工艺段有：真空低温干燥、植物（中药、CBD）提取、蒸发浓缩、沉析分离、萃取分离、发酵等全套智能化生产线，可供广大用户进行中试研究。公司拥有先进的进口焊接及数控精加工设备：等离子氩弧焊机，等离子切割机、CAM数控加工中心等国外先进设备。

公司坚持走科技之路，重用高素质、高尖端技术人才，开发分离行业高精尖产品，强化企业内部管理，不断创新同行业的先进技术理念。“每次创新就是为客户创造更高价值”是双子人的追求目标，双子企业愿以一流的人才、一流的技术、一流的产品并与服务同仁携手合作，共同为国内、外制药、生物、植物（中药）、食品、节能环保等行业提供优化的技术方案和完美的设备及服务而努力。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/sun-393840.html>

