

正清药品包装

重庆市正清药品包装有限公司，是一家聚生产、销售、研发为一体的新型药用玻璃包装产品为主的高科技型生产企业，落户重庆市垫江县工业园区澄溪组团，该镇属于重庆大镇，有自产天然气的独特优势。有长寿、忠县两大港口，并途径沪蓉高速、高铁，交通便利。

公司占地面积33000平方米（50亩），始建于2013年8月，2014年8月一期工程建成投产。目前，建成投入生产车间及附属设施17000余平方米；建设窑炉两座，规模产量15000吨玻管。现已完成32平方米玻璃窑炉一座，年产药用玻璃管7500吨；规划自动制瓶设备150台套，投产72台，提供劳动就业岗位200余个。

公司二期工程建设已经启动，2018年投产自动制瓶设备48台，新增玻璃窑炉一座。投产后，公司年生产药用璃管1.5万吨、药用玻璃包装瓶15亿只，安置就业350余人，对地方第三产业也将产生积极影响。

公司主要产品有低硼硅药用玻璃管、钠钙药用玻璃管、管制口服液瓶、易曲折颈安瓶、管制螺纹口瓶、管制抗生素瓶、冻干瓶、特制采血试验用管等药玻产品十多个系列。产品销售辐射：北京、上海、江苏、湖南、湖北、广东、重庆等16余个省市自治区。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/zryp bz-15676.html>