

安晶龙

创办于2001年，集色选机研发、生产、销售为一体的高新技术企业，产品包括矿石色选机、塑料色选机、花生色选机、辣椒色选机、大蒜色选机、中药材色选机、废旧金属色选机等多种履带式色选机

品牌简介

合肥安晶龙电子股份有限公司前身为2001年创办的合肥安晶龙智能控制研究所，是一家集色选机产品研发、生产、销售于一体的高新技术企业，现有员工200余人，年产值近亿元。2016年，安晶龙在全国中小企业股份转让系统挂牌，股票代码：838092。

公司自成立以来，一直注重产品研发投入和技术革新，逐渐建立起一支高素质研发团队，将先进的图像识别技术应用在色选机开发领域。公司自主研发生产的安晶龙®（Angelon）智能彩色CCD色选机，高精度、低破损、低带出比，广泛应用于食品、中药材、再生资源、矿石等领域，既可色选，亦可形选。

公司采用轻资产型运营模式，无贷款，保证了日常运营充足的现金流。现有3000多平米办公场地，5000多平米生产车间，建立了覆盖国内外的营销网络，产品远销欧洲、美洲、非洲、东南亚、中东等30多个国家和地区。

公司始终坚持“品质第一、服务至上”的经营理念，坚持创新、精益、敬业的工匠精神。精选高质量食物原料，为食品安全保驾护航；增大再生材料回收利用率，为环保事业添砖加瓦；多维度识别矿石特征，助力非金属矿行业转型升级。

出色才能出众，安晶龙立志做有担当的中国企业，努力打造一流的安晶龙®（Angelon）色选机，带领中国色选行业占领世界色选制高点。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ajl-35488.html>