

## 浩通机械

浙江浩通机械有限公司创建于2010年，现有厂区占地面积12亩，拥有一支从事生产制药包装机械和医疗用品包装机械二十多年的专业团队，集科研、设计、制造、销售、服务为一体的科技(创新)型企业，并设立技术研究开发中心，属中国制药装备行业成员单位。

主导产品铝塑泡罩包装机。枕式版块全自动包装机，多功能高速自动装盒机，水平式四边封自动包装机，医用敷料贴包装机等。几年来，我公司从实践中积累了丰富的生产经验，不断推进了产品的科技创新。由单一包装机械供应商，发展成为制药包装机械整套生产线的主流供应商。公司,在国内已形成完善的销售网络和完整的售后服务体系，产品畅销国内多个省市及地区，并远销欧洲、中东及东南亚等国家。深受国内外用户一致好评。公司专注于“以质量求生存、以创新求发展、以服务求满意”的质量方针。以“用户满意”为宗旨，恪守诺言，谋求与广大同仁合作，促进共同发展而不懈努力。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/htjx-935279.html>