

明炬气体

明炬集团始建于1999年，现已形成工业气体、高纯气体、标准气体生产销售，包装物检验，危化品运输，压力管道及工程设计、施工等主辅产业协同发展的格局。供应包含液氩，液氧，激光气，高纯气体，混合气，氧气，氨气，氩气，氮气，液氮，甲烷等。公司品类完备，现有：液氧、干冰、乙炔、丙烷、氢气、混合气、高纯气体、标准气体等各类气体。产品广泛应用于机械加工、石油、冶金、化工、造船、半导体、电子、能源、航天航空、新材料、医疗、卫生、食品等行业。2020年，公司新建一套6000m³/h全液化空分装置，项目投产后，将改变山东地区整个气体市场格局，为振兴民族工业，实现公司产业链条的完整和可持续发展奠定了坚实的基础。

未来，我们将继续秉持“质量为本，创新为魂，安全生产，合作共赢”的核心价值观，坚持“用优秀的技术，为客户创造优质服务”，专注于成为“中国工业气体领域的重要参与者”。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ljrt-930548.html>