

宝顺安

沈阳宝顺安安全设备有限公司成立于2011年7月，专注于全球专业呼吸防护产品——KN100自吸过滤式防颗粒呼吸器及防毒面具的研发、设计与生产。

公司研发中心研究员是美国海归学者，带领宝顺安在防护领域实现多个核心突破。公司拳头产品宝顺安KN100系列防尘面具，于2014年被列为国家安监总局重点科技项目。

仁者爱人，宝顺安专注于让每个劳动者都能得到高等级的防护。几年时间内，宝顺安系列产品凭借更安全、更舒适、更经济、更价值的优势，成为中国职业健康领域具有广泛影响力的呼吸防护品牌，帮助无数一线劳动者抵御粉尘侵袭，收获健康体魄。

未来，宝顺安将继续怀着“愿天下不再有尘肺”的大爱，秉承克己创新、合作共赢、诚信负责的理念，为促进职业劳动者呼吸健康贡献更多力量。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/bsa-923205.html>