

千一机械

安徽千一智能设备股份有限公司是集科研、生产制造、技术服务于一体的高新产业型经济实体，有着雄厚的技术力量和好的管理体制。公司已通过ISO9001国际质量管理体系认证。

公司定员300人，其中技术人员79人，大专以上文化程度员工占全员总数的三分之二，上岗员工均已通过生产规程和技术培训。公司拥有省级高新技术研发地，拥有博士生导师2人，博士生2人，硕士研究生以上学历22人。公司于2009年入驻淮北龙湖工业园区，新建生产厂区、研发地、技术综合楼、综合仓储等基建物35000多m²。生产设备、设施及检验、检测设备配备齐全。

公司主要从事高新技术产品的研发，机械制造和矿井工程。研制产品具有节能、环保特性。主要产品有矿用乳化液自动净化配比装置，井下给水恒压过滤站、矿用自动循环水装置、乳化液泵站系列、喷雾泵站系列、综采支架用阀系列、矿用高压返冲洗过滤装置、带式输送机用液压卷带装置、可伸缩皮带机机尾自移装置及各种矿用防尘降尘装置产品等。

公司自成立以来，专于产品的开发、创新、以自身特长，创造高科技、节能、环保品质产品。在生产工艺上，采用国内的工艺技术和国际高品质的材料配件，合理生产结构和工艺流程，使生产率不断提高，质量进一步保障。在产品检验上，严格按程序进行，做到不合格产品决不出厂。公司于2016年4月，成功取得新三板挂牌（股票代码：837017），成为公司向前发展的新平台。同时也带来新思维，增强企业在产品、运营与资金支撑等方面的创新能力，推动公司产业发展。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ryjx-557384.html>