

金盾电子

宁波金盾电子工业股份有限公司成立于2003年；金盾电子是一家研发、生产、销售电子安防产品的大型企业，建筑面积六万平方米，出口产品覆盖欧盟市场，市场份额占同行前列，国内销售、市场经过多年发展目前已成为国内安防行业的领军企业。

公司生产、检测设备完善，拥有德国全球安规行业标准测试实验室“TUV莱茵目击实验室”，拥有4套国际认证实验室等级的烟雾检测设备，4套自主研发的大容量烟雾测试设备，12套一氧化碳气体测试设备，拥有按照欧盟标准全尺寸建造的火灾实验室。通过9条高速贴片自动线，4条波峰焊线、20套自动焊接机、34台配有机械臂的注塑机和33条各类生产流水线，实现了生产作业的自动化和半自动化。

公司产品包含：各类火灾探测报警器、一氧化碳报警器、家用燃气报警器、水浸报警器、门窗异动报警器、红外探测报警器、智慧安防报警系统以及各类家用电子产品，20年来产品主要销往美国、德国、英国、比利时、丹麦等多个欧美国家，与麦德龙、家乐福、欧尚、CASINO欧洲大型超市集团保持紧密的合作关系，得到了市场广泛好评和信赖，在过硬的技术和严格的质量保障下，市场份额在同行中占据前面地位。

随着国内对火灾探测报警器的不断了解，未来我国可能推出强制要求居室安装火灾探测报警器的法律法规。国内消防安全市场逐渐增大，2016年公司投入巨资布局国内市场，成立了国内销售中心，经过三年发展目前已成为国内火灾报警行业的领军企业。

公司成立以来，始终坚持以人为本的宗旨，把以顾客为中心的经营理念贯穿在每一项工作之中，已通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001，OHSAS18001,BSCI等各类管理体系认证。产品通过CE、VDS、NF、TUV、LPCB、GS、ROHS、REACH多项国际认证，CCCF国内认证。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jddz-960990.html>