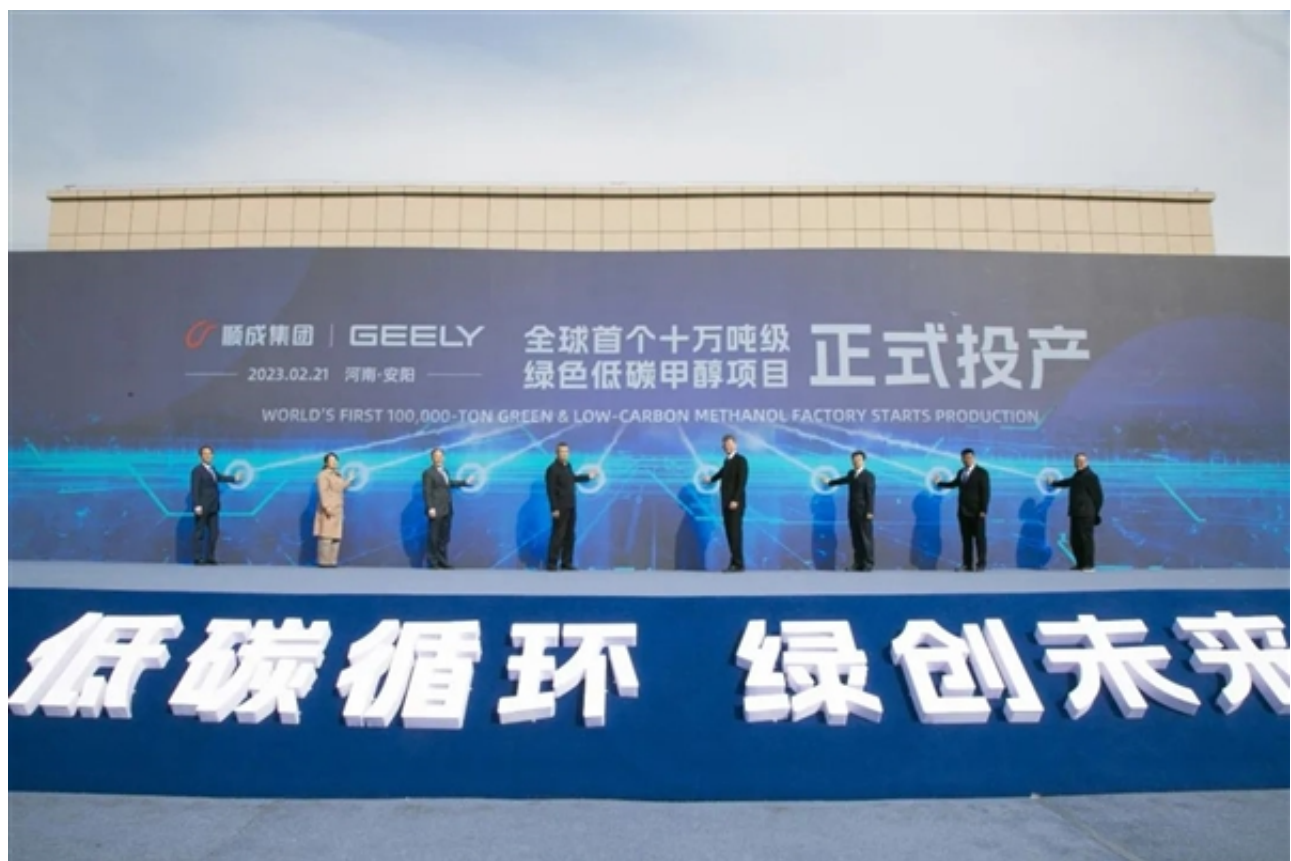


吉利投资首个十万吨级甲醇工厂

2月21日，由吉利控股集团和河南省顺成集团共同投资的全球首个十万吨级绿色低碳甲醇工厂在安阳正式投产，据了解，这是我国首套、全球规模最大的二氧化碳加氢制绿色低碳甲醇工厂。





我国每年排放二氧化碳105亿吨，如何将他们变废为宝？安阳绿色低碳甲醇工厂正是实现二氧化碳资源化利用的生动实践。

工厂综合利用顺成集团焦炉气中的副产氢气与从工业尾气中捕集的二氧化碳合成绿色低碳甲醇，每年生产11万吨甲醇，可直接减排二氧化碳16万吨，相当于增加森林种植面积16万亩，具有良好的社会效益和经济效益。

安阳甲醇工厂多项技术达到国际国内先进水平，包括消化吸收了冰岛CRI公司二氧化碳加氢制甲醇（ETL）技术，创新应用于中国企业，同时，工厂采用了中国具有完全自主知识产权的全球领先的二氧化碳捕集净化工艺，从工业尾气中回收二氧化碳。



户煤气3.6亿Nm³,生
新增销售收入5.6亿
排二氧化碳16万吨,
增加55万亩森林面

◆ 项目的投产,标志着全球首套
运行。作为国家支持的一个环
“碳达峰,碳中和”承诺的重要
产品。绿色低碳甲醇燃料又是
环境友好、资源政策和发展方向保
境治理和能源战略安全起到良



仪式现场还签署了绿色低碳甲醇制备安阳二期框架协议，成立新能源商用车运营公司以及煤焦全价值链决策仿真平台项目3项协议，吉利旗下醇氢科技与顺成集团签订300台甲醇重卡订单并首批交付30台，助力零碳陆运。



据了解，商用车仅占12%的汽车保有量，却消耗了超过一半的车用汽柴油，排放了汽车56%的二氧化碳。

吉利旗下醇氢科技布局全价值链生态，构建醇、运、站、车的完整绿色甲醇运力生态，助力高效零碳陆运，相比传统柴油重卡，远程甲醇重卡燃料成本减少18%-32%，每公里最多节省1元钱，大大降低物流成本。

此次，顺成集团采购了300台吉利远程重卡作为物流车投入使用，车辆所使用的燃料来自于安阳甲醇工厂生产的绿色低碳甲醇，预计每年将减少柴油消耗1.5万吨，减少碳排放4.5万吨，每年可节省燃料费3000万元左右，既节约了成本，又回收了二氧化碳，一举多得。



值得一提的是，这是商用车首次燃料全部来源于绿色低碳甲醇，真正实现从能源生产到加注再到应用的绿色运力生态闭环，具有良好的先导和示范作用。

本文链接：<https://dqcm.net/zixun/16770234319848.html>